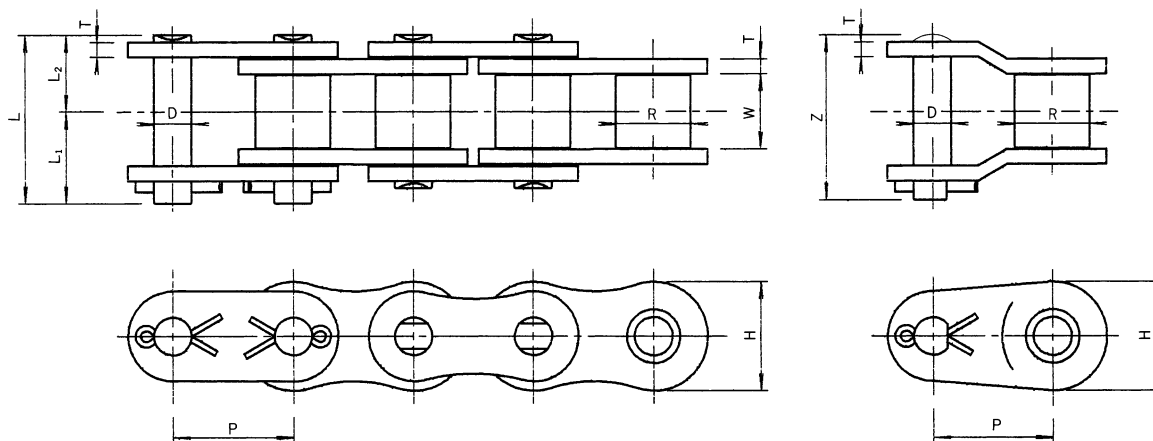


標準形ローラチェン

ローラチェン寸法表 (単列、多列)

●単列ローラチェン

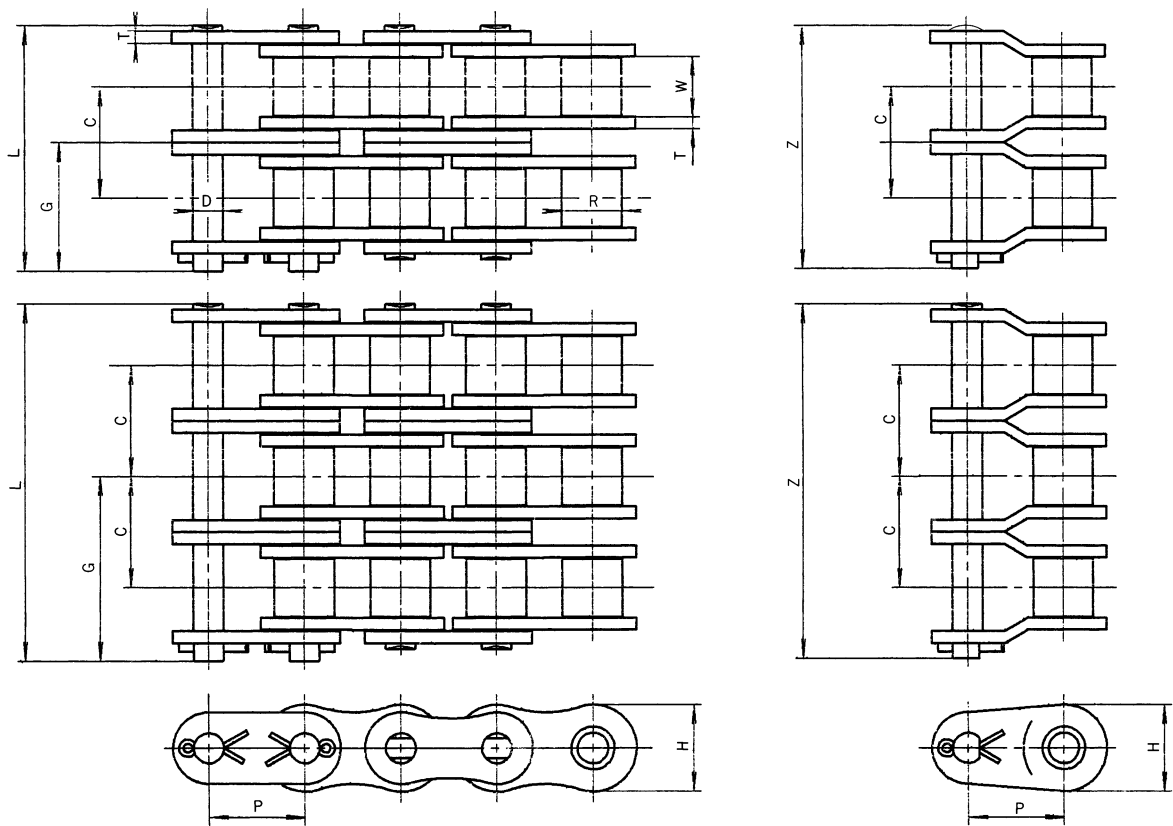


チェン番号	チェンピッチ P (mm)	ローラ外径 R (mm)	内リンク内幅 W (mm)	ピン				オフセットピン長さ Z (mm)	リンクプレート	
				径 D (mm)	長さ				高さ H (mm)	厚さ T (mm)
				L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)				
※ ₁ 25	6.35	3.3	3.1	2.30	8.5	4.7	3.8	-	6.0	0.75
※ ₁ 35	9.525	5.08	4.8	3.58	13.2	7.5	5.7	14.0	8.8	1.25
40	12.70	7.92	7.95	3.96	17.7	9.5	8.2	18.9	12.0	1.5
50	15.875	10.16	9.53	5.08	21.7	11.4	10.3	22.9	15.0	2.0
60	19.05	11.91	12.7	5.95	26.8	14.05	12.75	28.8	17.8	2.3
80	25.40	15.88	15.88	7.93	35.1	18.7	16.4	37.3	23.4	3.2
100	31.75	19.05	19.05	9.53	43.0	23.3	19.7	45.0	29.3	4.0
120	38.10	22.23	25.4	11.10	53.4	28.6	24.8	56.3	35.1	4.8
140	44.45	25.4	25.4	12.70	58.3	31.3	27.0	61.0	40.9	5.6
160	50.80	28.58	31.75	14.28	68.7	36.5	32.2	71.5	46.7	6.4
180	57.15	35.7	35.7	17.45	78.4	42.1	36.3	81.5	52.5	7.2
200	63.50	39.68	38.1	19.84	87.0	47.7	39.3	91.5	59.8	8.0
240	76.20	47.63	47.63	23.80	104.1	55.9	48.2	108.7	70.3	9.5

チェン番号	JIS 引張強さ		平均引張強さ		最小引張強さ		最大許容張力		質量 (kg/m)	
	(kN)	(kgf)	(kN)	(kgf)	(kN)	(kgf)	(kN)	(kgf)	コッター形	リベット形
※ ₁ 25	3.5	357	4.4	450	3.6	367	0.74	75	-	0.13
※ ₂ 35	7.9	806	11.2	1140	9.51	970	2.48	250	-	0.32
40	13.9	1418	19.0	1950	17.2	1760	4.17	430	-	0.62
50	21.8	2223	31.9	3250	28.4	2900	7.22	740	-	1.00
60	31.3	3192	43.0	4400	39.2	4000	10.7	1090	-	1.45
80	55.6	5670	78.5	8000	70.7	7200	19.1	1950	2.52	2.52
100	87.0	8872	118	12000	106	10800	29.4	3000	3.91	-
120	125.0	12747	167	17000	150	15300	39.5	4030	5.76	-
140	170.0	17336	216	22000	194	19800	52.3	5330	7.41	-
160	223.0	22740	275	28000	248	25200	69.0	7040	9.79	-
180	281.0	28655	353	36000	318	32400	79.0	8060	13.39	-
200	347.0	35385	451	46000	406	41400	93.0	9480	16.93	-
240	500.0	50986	677	69000	609	62100	129.0	13150	23.64	-

注) ※₁ はプッシュチェーンですので、ローラ外径はプッシュ外径を表します。
 ※₂ はリベット形の寸法を記載しています。

●多列ローラチェン

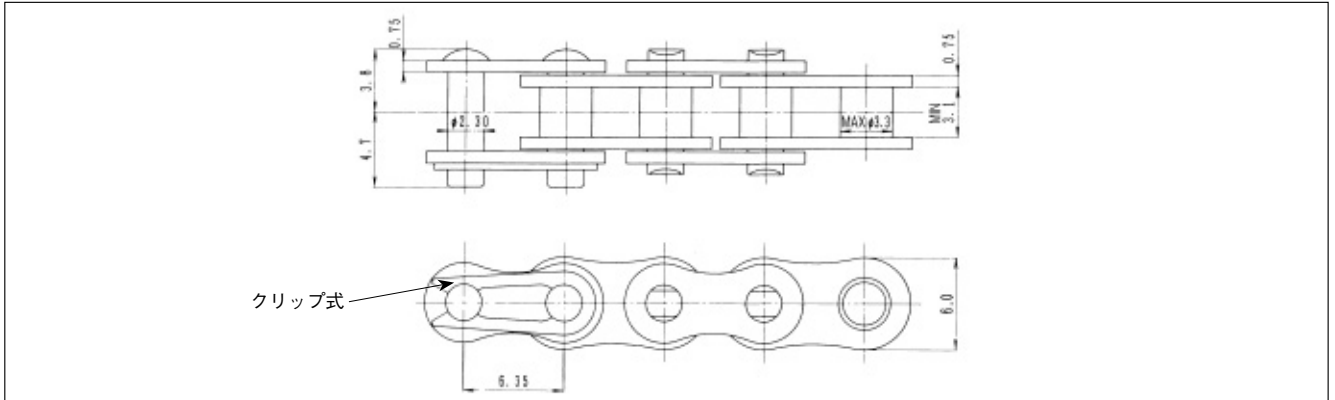


チェン 番号	列数	ピン長さ L (mm)	オフセット 長さ Z (mm)	ピンの端部 までの寸法 G (mm)	横ピッチ C (mm)	平均引張強さ		最小引張強さ		最大許容張力		質量 (kg/m)	
						(kN)	(kgf)	(kN)	(kgf)	(kN)	(kgf)	コッター 形	リベット 形
35	2	23.3	24.1	12.55	10.1	21.6	2200	18.6	1900	3.67	380	-	0.64
40	2	32.1	33.3	16.7	14.4	37.8	3860	32.9	3360	6.37	650	-	1.23
	3	46.5	47.7	23.9		56.8	5800	49.4	5040	9.31	950		1.86
	4	60.9	62.05	31.1		76.4	7840	65.9	6720	12.20	1250		2.45
50	2	39.8	41.1	20.45	18.1	63.7	6500	54.3	5540	10.5	1080	-	2.00
	3	58.0	58.4	29.5		95.6	9750	81.4	8310	15.6	1600		3.02
	4	76.3	76.5	38.65		127	12960	108.0	11100	20.3	2070		4.02
60	2	49.6	51.6	25.5	22.8	86	8780	75.7	7720	14.7	1500	-	2.89
	3	72.4	74.4	36.9		129	13200	113	11580	21.5	2200		4.35
	4	95.3	95.5	48.3		172	17600	151	15440	28.5	2910		5.79
80	2	64.5	66.6	33.4	29.3	157	16000	141.3	14400	25.0	2550	5.10	-
	3	94.1	95.4	48.0		236	24000	212.4	21700	36.8	3750	7.68	
	4	123.1	124.5	63.1		314	32000	282.6	28800	48.5	4950	10.25	
100	2	78.9	80.8	41.2	35.8	236	24000	212	21600	38.4	3920	7.74	-
	3	114.7	116.4	59.1		354	36000	319	32500	56.5	5760	11.58	
	4	150.8	152.1	77.0		472	48000	425	43300	74.6	7610	15.40	
120	2	99.0	102.0	51.3	45.4	334	34000	301	30700	51.7	5270	11.49	-
	3	144.4	147.3	74.0		501	51000	451	46000	76.0	7750	17.20	
	4	189.8	192.8	96.7		668	68000	602	61400	100.0	10200	22.92	
140	2	107.4	109.5	55.8	48.9	432	44000	389	39600	68.3	6960	14.63	-
	3	156.3	158.4	80.2		648	66000	583	59500	101.0	10300	21.91	
	4	205.5	207.3	104.7		864	88000	778	79300	133.0	13560	29.17	
160	2	127.3	130.4	65.8	58.5	550	56000	495	50500	90.1	9190	19.45	-
	3	185.8	188.6	95.0		825	84000	743	75700	133.0	13560	29.17	
	4	244.3	247.1	124.3		1100	112000	990	101000	175.0	17850	38.77	
180	2	144.2	146.9	75.0	65.8	706	72000	635	64800	98.4	10300	26.62	-
	3	210.0	212.8	107.9		1059	108000	953	97200	145.0	14790	39.85	
	4	275.8	278.3	140.8		1412	144000	1271	129600	191.0	19480	53.08	
200	2	158.7	163.4	83.5	71.6	902	92000	812	82800	122.0	12440	33.73	-
	3	230.0	235.7	119.3		1353	138000	1218	124200	179.0	18250	50.53	
	4	298.8	306.2	155.1		1804	184000	1624	165600	236.0	24070	67.34	
240	2	191.8	196.2	99.8	87.8	1354	138000	1219	124300	167.0	17030	47.13	-
	3	279.4	284.0	143.7		2031	207000	1828	186400	245.0	24980	70.61	
	4	369.9	371.9	187.6		2708	276000	2437	248500	324.0	33040	94.09	

注) 1. 記入外寸法は単列チェンをご参照ください。

標準形ローラチェン No25 ~ 240

● No. 25



列数	平均引張強さ		最小引張強さ		最大許容張力		質量
	(kN)	(kgf)	(kN)	(kgf)	(kN)	(kgf)	(kg/m)
1	4.4	450	3.6	367	0.74	75	0.13

伝動能力表について

伝動能力表は、以下の条件で運転したとき 15000 時間の寿命が期待できる単列チェンの伝動能力を示しています。
 <運転条件>①水平な 2 軸の巻きかけ伝動 ②負荷変動のない円滑な運転 ③摩耗性の粉塵などがない清浄な雰囲気
 ④雰囲気温度が - 5℃ ~ 70℃ ⑤表に示す潤滑が適切に行われている。

注意

・多列チェンの場合は、74 頁に示す多列係数を用いて換算してください。

No. 25 伝動能力表

(kW)

潤滑形式 歯数	小スプロケット回転数 (r/min)																				
	100	500	900	1200	1800	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	8500	9000	10000	
	A					C															
9	0.03	0.13	0.23	0.30	0.43	0.57	0.67	0.78	0.76	0.64	0.54	0.47	0.42	0.37	0.33	0.30	0.27	0.25	0.22	0.19	
10	0.04	0.15	0.26	0.33	0.48	0.64	0.76	0.87	0.89	0.75	0.64	0.55	0.48	0.43	0.39	0.35	0.31	0.29	0.26	0.22	
11	0.04	0.17	0.28	0.37	0.53	0.71	0.84	0.96	1.03	0.87	0.74	0.64	0.56	0.50	0.45	0.40	0.37	0.34	0.31	0.26	
12	0.04	0.18	0.31	0.40	0.58	0.78	0.92	1.06	1.17	0.98	0.84	0.72	0.64	0.57	0.51	0.46	0.42	0.38	0.35	0.30	
13	0.05	0.20	0.34	0.44	0.63	0.85	1.00	1.15	1.30	1.11	0.95	0.82	0.72	0.64	0.57	0.51	0.47	0.43	0.40	0.34	
14	0.05	0.22	0.37	0.48	0.69	0.92	1.09	1.25	1.41	1.24	1.06	0.92	0.81	0.72	0.64	0.57	0.52	0.48	0.44	0.37	
15	0.05	0.23	0.40	0.51	0.74	0.99	1.17	1.35	1.52	1.37	1.17	1.01	0.90	0.79	0.71	0.64	0.58	0.53	0.48	0.42	
16	0.06	0.25	0.43	0.55	0.79	1.07	1.26	1.44	1.63	1.51	1.29	1.12	0.98	0.87	0.78	0.70	0.64	0.58	0.54	0.46	
17	0.06	0.27	0.45	0.59	0.85	1.14	1.34	1.54	1.74	1.66	1.42	1.22	1.07	0.96	0.85	0.77	0.70	0.64	0.59	0.50	
18	0.07	0.28	0.48	0.63	0.90	1.21	1.43	1.64	1.85	1.81	1.54	1.34	1.17	1.04	0.93	0.84	0.76	0.69	0.64	0.54	
19	0.07	0.30	0.51	0.66	0.96	1.28	1.51	1.74	1.96	1.95	1.67	1.45	1.27	1.13	1.01	0.91	0.83	0.75	0.69	0.59	
20	0.07	0.32	0.54	0.70	1.01	1.36	1.60	1.84	2.07	2.11	1.81	1.57	1.37	1.22	1.09	0.98	0.90	0.81	0.75	0.64	
21	0.08	0.34	0.57	0.74	1.06	1.43	1.69	1.94	2.18	2.27	1.94	1.69	1.48	1.31	1.17	1.06	0.96	0.87	0.81	0.69	
22	0.08	0.35	0.60	0.78	1.12	1.50	1.77	2.04	2.30	2.44	2.08	1.81	1.58	1.40	1.26	1.13	1.03	0.94	0.87	0.74	
23	0.09	0.37	0.63	0.82	1.17	1.58	1.86	2.14	2.41	2.61	2.22	1.93	1.69	1.50	1.34	1.21	1.10	1.01	0.93	0.79	
24	0.09	0.39	0.66	0.85	1.23	1.65	1.95	2.24	2.52	2.78	2.37	2.06	1.81	1.60	1.43	1.29	1.17	1.07	0.98	0.84	
25	0.10	0.41	0.69	0.89	1.28	1.73	2.03	2.34	2.64	2.93	2.52	2.19	1.92	1.70	1.52	1.37	1.25	1.14	1.04	0.90	
26	0.10	0.42	0.72	0.93	1.34	1.80	2.12	2.44	2.75	3.06	2.68	2.32	2.04	1.81	1.61	1.45	1.32	1.21	1.11	0.95	
28	0.11	0.46	0.78	1.01	1.45	1.95	2.30	2.64	2.98	3.31	2.99	2.59	2.28	2.01	1.81	1.63	1.48	1.35	1.24	1.06	
30	0.12	0.49	0.84	1.09	1.56	2.10	2.48	2.85	3.21	3.57	3.32	2.87	2.52	2.24	2.00	1.81	1.64	1.50	1.37	1.17	
32	0.12	0.53	0.90	1.16	1.68	2.25	2.66	3.05	3.44	3.83	3.66	3.17	2.78	2.46	2.21	1.99	1.81	1.65	1.51	1.29	
35	0.14	0.58	0.99	1.28	1.85	2.48	2.93	3.36	3.79	4.21	4.18	3.62	3.18	2.82	2.52	2.28	2.07	1.89	1.73	1.48	
40	0.16	0.67	1.14	1.48	2.13	2.87	3.38	3.88	4.38	4.87	5.10	4.42	3.89	3.45	3.08	2.78	2.52	2.31	2.11	1.81	
45	0.18	0.77	1.30	1.68	2.42	3.26	3.84	4.41	4.97	5.53	6.08	5.28	4.63	4.11	3.68	3.32	3.01	2.75	2.52	2.16	
	A	C					D														

※詳細は、102 頁をご参照ください。

潤滑区分 A：油差し又はブラシを用いた頻繁な手差し給油

潤滑区分 B：滴下給油

潤滑区分 C：オイルバス又はディスク給油

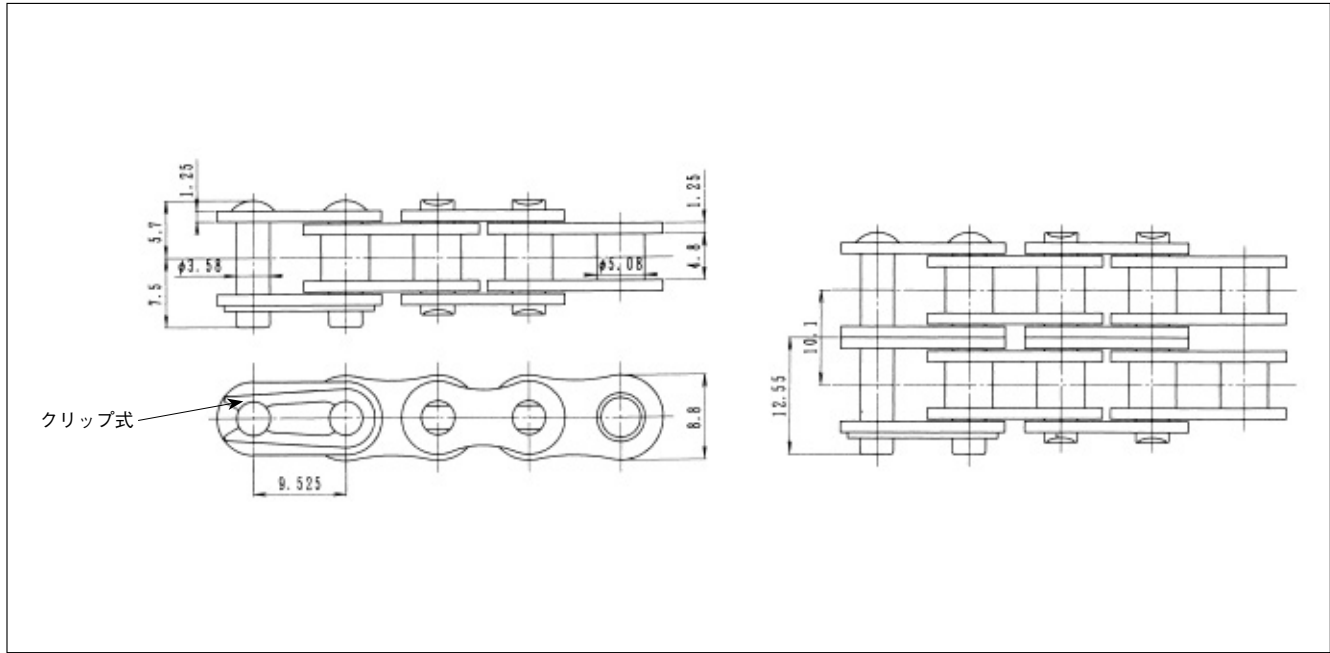
潤滑区分 D：フィルター付き圧送潤滑、必要に応じてオイルクーラを付ける。

注記：密閉された空間において大きな張力で、且つ高速で運転される場合には、油温調整機が必要となる。

スプロケットの歯数列で最大馬力値を超える選定は出来る限り避けて下さい。

表中の着色部分での選定はできるだけ避けてください。

● No. 35



列数	平均引張強さ		最小引張強さ		最大許容張力		質量
	(kN)	(kgf)	(kN)	(kgf)	(kN)	(kgf)	(kg/m)
1	11.2	1140	9.51	970	2.48	250	0.32
2	21.6	2200	18.6	1900	3.67	374	0.64

No. 35 伝動能力表

(kW)

潤滑形式 歯数	小スプロケット回転数 (r/min)																			
	50	100	300	500	700	900	1200	1500	1800	2100	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000
	A		B		C												D			
11	0.10	0.20	0.52	0.83	1.12	1.41	1.83	2.23	2.63	3.02	2.88	2.19	1.74	1.42	1.19	1.02	0.88	0.77	0.69	0.61
12	0.11	0.21	0.58	0.91	1.24	1.55	2.01	2.45	2.89	3.32	3.28	2.50	1.98	1.62	1.36	1.16	1.01	0.88	0.78	0.70
13	0.13	0.23	0.63	0.99	1.35	1.69	2.19	2.67	3.15	3.62	3.70	2.82	2.23	1.83	1.53	1.31	1.13	1.00	0.88	0.79
14	0.14	0.25	0.68	1.08	1.46	1.83	2.37	2.90	3.41	3.92	4.14	3.15	2.50	2.04	1.71	1.46	1.27	1.11	0.99	0.88
15	0.15	0.27	0.73	1.16	1.57	1.97	2.55	3.12	3.68	4.23	4.59	3.49	2.77	2.27	1.90	1.62	1.41	1.23	1.09	0.98
16	0.16	0.29	0.79	1.25	1.69	2.11	2.74	3.35	3.94	4.53	5.05	3.84	3.05	2.50	2.09	1.79	1.55	1.36	1.21	1.08
17	0.17	0.31	0.84	1.33	1.80	2.26	2.92	3.57	4.21	4.84	5.54	4.21	3.34	2.73	2.29	1.96	1.70	1.49	1.32	1.18
18	0.18	0.33	0.89	1.41	1.91	2.40	3.11	3.80	4.48	5.14	6.02	4.59	3.64	2.98	2.50	2.13	1.85	1.62	1.44	1.29
19	0.19	0.35	0.95	1.50	2.03	2.54	3.30	4.03	4.75	5.45	6.38	4.98	3.95	3.23	2.71	2.31	2.00	1.76	1.56	1.40
20	0.20	0.37	1.00	1.58	2.14	2.69	3.48	4.26	5.02	5.76	6.74	5.37	4.26	3.49	2.92	2.50	2.16	1.90	1.68	1.51
21	0.21	0.39	1.05	1.67	2.26	2.83	3.67	4.49	5.29	6.08	7.11	5.78	4.59	3.75	3.15	2.69	2.33	2.04	1.81	1.62
22	0.22	0.41	1.11	1.76	2.38	2.98	3.86	4.72	5.56	6.39	7.48	6.20	4.92	4.03	3.37	2.88	2.50	2.19	1.94	1.74
23	0.23	0.43	1.16	1.84	2.49	3.13	4.05	4.95	5.84	6.70	7.84	6.63	5.26	4.30	3.61	3.08	2.67	2.34	2.08	1.86
24	0.24	0.45	1.22	1.93	2.61	3.27	4.24	5.19	6.11	7.02	8.21	7.06	5.61	4.59	3.84	3.28	2.85	2.50	2.21	1.98
25	0.25	0.47	1.27	2.02	2.73	3.42	4.43	5.42	6.39	7.34	8.58	7.51	5.96	4.88	4.09	3.49	3.03	2.65	2.35	2.11
26	0.26	0.49	1.33	2.10	2.85	3.57	4.63	5.65	6.66	7.65	8.95	7.96	6.32	5.17	4.34	3.70	3.21	2.82	2.50	2.23
28	0.29	0.54	1.44	2.28	3.08	3.87	5.01	6.12	7.22	8.29	9.70	8.90	7.06	5.78	4.84	4.14	3.59	3.15	2.79	2.50
30	0.31	0.58	1.55	2.45	3.32	4.17	5.40	6.60	7.78	8.93	10.45	9.87	7.83	6.41	5.37	4.59	3.98	3.49	3.10	2.77
32	0.33	0.62	1.66	2.63	3.56	4.47	5.79	7.07	8.34	9.58	11.20	10.87	8.63	7.06	5.92	5.05	4.38	3.84	3.41	3.05
35	0.37	0.68	1.83	2.90	3.93	4.92	6.38	7.79	9.18	10.55	12.34	12.44	9.87	8.08	6.77	5.78	5.01	4.40	3.90	3.49
40	0.42	0.79	2.12	3.35	4.53	5.68	7.36	9.00	10.61	12.19	14.26	15.20	12.06	9.87	8.27	7.06	6.12	5.37	4.77	4.26
45	0.48	0.89	2.40	3.80	5.15	6.46	8.36	10.22	12.05	13.84	16.19	18.13	14.39	11.78	9.87	8.43	7.31	6.41	5.69	5.09
	A	B	C												D					

※詳細は、102 頁をご参照ください。

潤滑区分 A：油差し又はブラシを用いた頻繁な手差し給油

潤滑区分 B：滴下給油

潤滑区分 C：オイルバス又はディスク給油

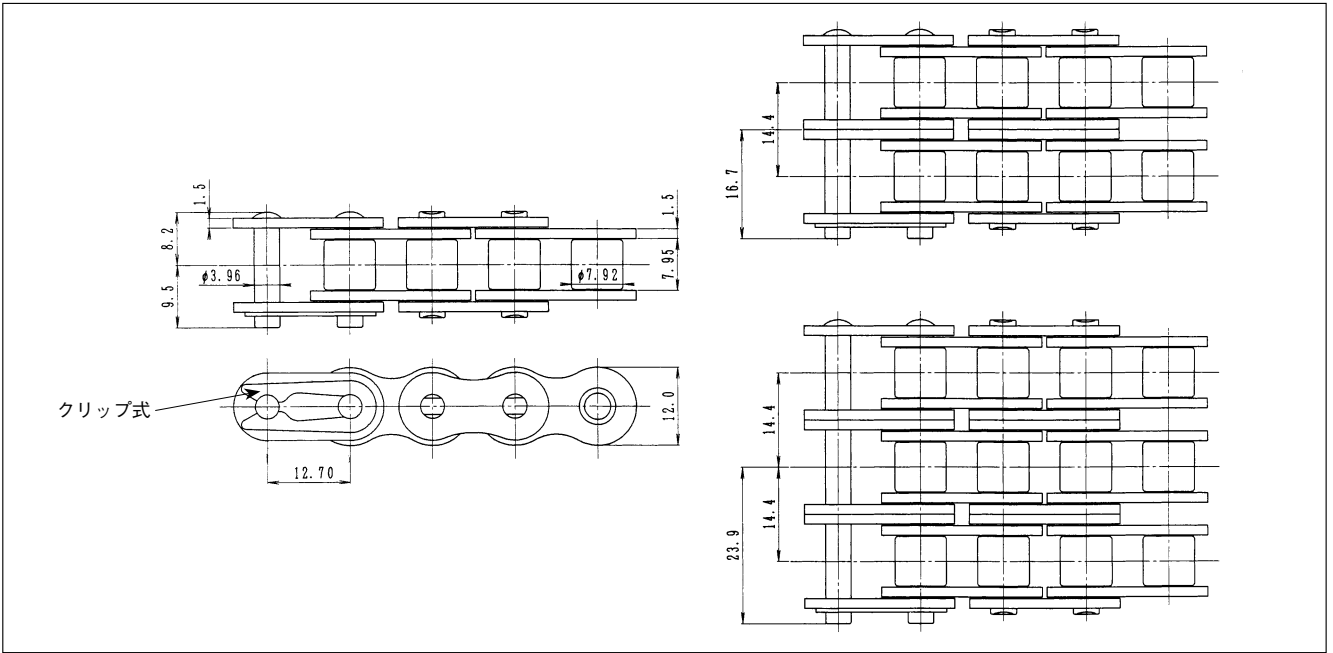
潤滑区分 D：フィルター付き圧送潤滑、必要に応じてオイルクーラを付ける。

注記：密閉された空間において大きな張力で、且つ高速で運転される場合には、油温調整機が必要となる。

スプロケットの歯数列で最大馬力値を超える選定は出来る限り避けて下さい。

表中の着色部分での選定はできるだけ避けてください。

● No. 40



列数	平均引張強さ		最小引張強さ		最大許容張力		質量 (kg/m)
	(kN)	(kgf)	(kN)	(kgf)	(kN)	(kgf)	
1	19.0	1950	17.2	1760	4.17	430	0.62
2	37.8	3860	32.9	3360	6.37	650	1.23
3	56.8	5800	49.4	5040	9.31	950	1.86
4	76.4	7800	65.9	6720	12.20	1250	2.45

No. 40 伝動能力表

(kW)

潤滑形式 歯数	小スプロケット回転数 (r/min)																			
	10	25	50	100	200	300	400	500	700	900	1000	1200	1400	1600	1800	2100	2400	2700	3000	3500
	A					B					C									
11	0.06	0.13	0.25	0.46	0.86	1.24	1.61	1.97	2.66	3.34	3.67	4.32	4.97	4.15	3.48	2.76	2.26	1.89	1.62	1.28
12	0.06	0.15	0.27	0.51	0.95	1.36	1.77	2.16	2.92	3.67	4.03	4.75	5.46	4.73	3.96	3.15	2.58	2.16	1.84	1.46
13	0.07	0.16	0.30	0.55	1.03	1.49	1.93	2.35	3.19	4.00	4.39	5.18	5.95	5.33	4.47	3.55	2.90	2.43	2.08	1.65
14	0.08	0.17	0.32	0.60	1.12	1.61	2.09	2.55	3.45	4.33	4.76	5.61	6.44	5.96	5.00	3.96	3.25	2.72	2.32	1.84
15	0.08	0.19	0.35	0.65	1.20	1.74	2.25	2.75	3.72	4.66	5.13	6.04	6.94	6.61	5.54	4.40	3.60	3.02	2.58	2.04
16	0.09	0.20	0.37	0.69	1.29	1.86	2.41	2.95	3.99	5.00	5.50	6.48	7.44	7.28	6.10	4.84	3.96	3.32	2.84	2.25
17	0.09	0.21	0.40	0.74	1.38	1.99	2.57	3.15	4.26	5.34	5.87	6.92	7.95	7.98	6.69	5.31	4.34	3.64	3.11	2.47
18	0.10	0.23	0.42	0.79	1.47	2.11	2.74	3.35	4.53	5.68	6.25	7.36	8.45	8.69	7.28	5.78	4.73	3.96	3.39	2.69
19	0.10	0.24	0.45	0.83	1.56	2.24	2.90	3.55	4.80	6.02	6.62	7.80	8.96	8.96	7.90	6.27	5.13	4.30	3.67	2.91
20	0.11	0.25	0.47	0.88	1.64	2.37	3.07	3.75	5.08	6.36	7.00	8.25	9.47	10.18	8.53	6.77	5.54	4.64	3.96	3.15
21	0.12	0.27	0.50	0.93	1.73	2.50	3.23	3.95	5.35	6.71	7.38	8.69	9.99	10.95	9.18	7.28	5.96	5.00	4.27	3.39
22	0.12	0.28	0.52	0.98	1.82	2.62	3.40	4.16	5.63	7.05	7.76	9.14	10.50	11.74	9.84	7.81	6.39	5.36	4.57	3.63
23	0.13	0.29	0.55	1.02	1.91	2.75	3.57	4.36	5.90	7.40	8.14	9.59	11.02	12.42	10.52	8.35	6.83	5.73	4.89	3.88
24	0.14	0.31	0.57	1.07	2.00	2.88	3.74	4.57	6.18	7.75	8.52	10.04	11.53	13.01	11.21	8.90	7.28	6.10	5.21	4.14
25	0.14	0.32	0.60	1.12	2.09	3.01	3.90	4.77	6.46	8.10	8.90	10.49	12.05	13.59	11.92	9.46	7.74	6.49	5.54	4.40
26	0.15	0.34	0.63	1.17	2.18	3.14	4.07	4.98	6.74	8.45	9.29	10.95	12.58	14.18	12.64	10.03	8.21	6.88	5.88	4.66
28	0.16	0.36	0.68	1.27	2.36	3.41	4.41	5.39	7.30	9.15	10.06	11.86	13.62	15.36	14.13	11.21	9.18	7.69	6.57	5.21
30	0.17	0.39	0.73	1.37	2.55	3.67	4.75	5.81	7.87	9.86	10.8	12.78	14.68	16.55	15.67	12.44	10.18	8.53	7.28	5.78
32	0.18	0.42	0.78	1.46	2.73	3.93	5.10	6.23	8.43	10.6	11.6	13.70	15.74	17.75	17.27	13.70	11.21	9.40	8.02	6.37
35	0.20	0.46	0.86	1.61	3.01	4.33	5.61	6.86	9.29	11.6	12.8	15.09	17.34	19.55	19.75	15.67	12.83	10.75	9.18	7.28
40	0.23	0.53	1.00	1.86	3.48	5.01	6.49	7.93	10.7	13.5	14.8	17.43	20.03	22.58	24.13	19.15	15.67	13.13	11.21	8.90
45	0.27	0.61	1.13	2.12	3.95	5.69	7.37	9.00	12.2	15.3	16.8	19.80	22.74	25.65	28.51	22.85	18.70	15.67	13.38	10.62
	A				B				C								D			

※詳細は、102 頁をご参照ください。

潤滑区分 A：油差し又はブラシを用いた頻繁な手差し給油

潤滑区分 B：滴下給油

潤滑区分 C：オイルバス又はディスク給油

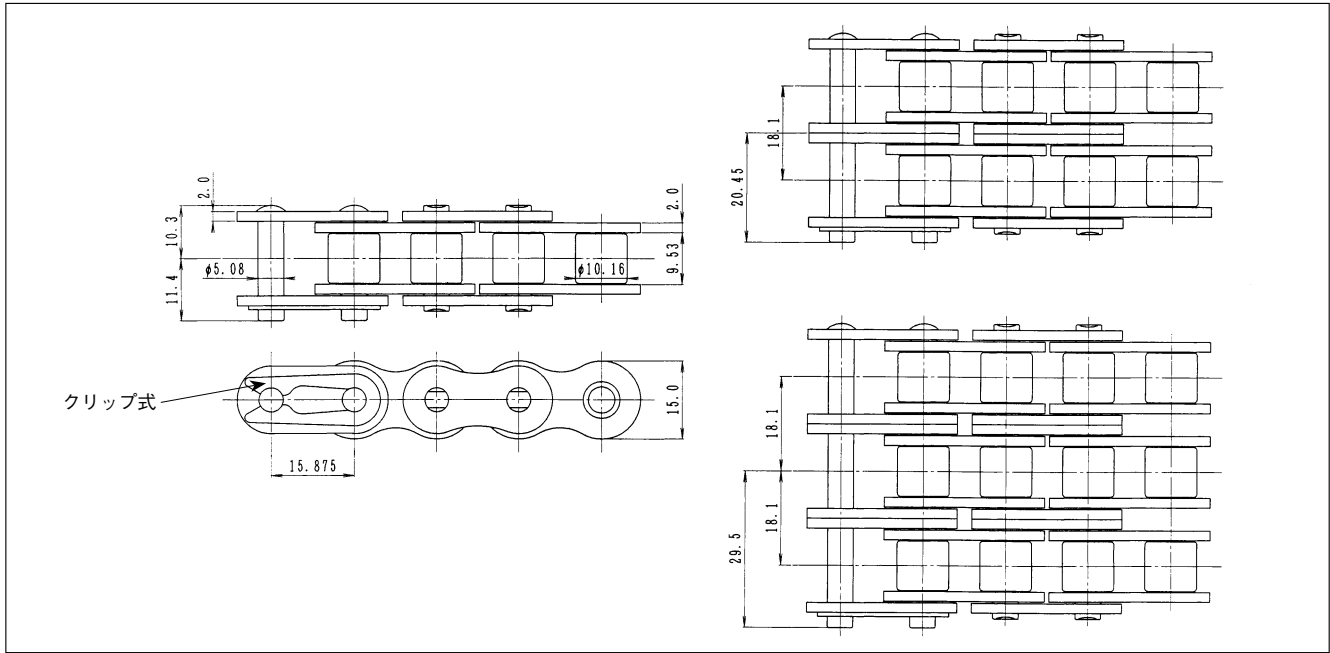
潤滑区分 D：フィルター付き圧送潤滑、必要に応じてオイルクーラを付ける。

注記：密閉された空間において大きな張力で、且つ高速で運転される場合には、油温調整機が必要となる。

スプロケットの歯数列で最大馬力値を超える選定は出来る限り避けて下さい。

表中の着色部分での選定はできるだけ避けてください。

● No. 50



列数	平均引張強さ		最小引張強さ		最大許容張力		質量
	(kN)	(kgf)	(kN)	(kgf)	(kN)	(kgf)	
1	31.9	3250	28.4	2900	7.22	740	1.00
2	63.7	6500	54.3	5540	10.5	1080	2.00
3	95.6	9750	81.4	8310	15.6	1600	3.02
4	127.0	12960	108.0	11100	20.3	2070	4.02

No. 50 伝動能力表

(kW)

潤滑形式 歯数	小スプロケット回転数 (r/min)																							
	10	25	50	100	200	300	400	500	700	900	1000	1200	1400	1600	1800	2100	2400	2700	3000	3500				
	A					B					C										D			
11	0.11	0.26	0.48	0.90	1.68	2.42	3.13	3.83	5.18	6.49	7.14	7.64	6.06	4.96	4.16	3.30	2.70	2.26	1.93	1.53				
12	0.12	0.28	0.53	0.99	1.84	2.65	3.44	4.20	5.69	7.13	7.84	8.71	6.91	5.66	4.74	3.76	3.08	2.58	2.20	1.75				
13	0.14	0.31	0.58	1.08	2.01	2.89	3.75	4.58	6.20	7.78	8.55	9.82	7.79	6.38	5.34	4.24	3.47	2.91	2.48	1.97				
14	0.15	0.33	0.62	1.17	2.18	3.13	4.06	4.96	6.72	8.43	9.26	10.92	8.71	7.13	5.97	4.74	3.88	3.25	2.78	2.20				
15	0.16	0.36	0.67	1.26	2.34	3.38	4.38	5.35	7.24	9.08	9.98	11.76	9.66	7.90	6.62	5.26	4.30	3.61	3.08	2.44				
16	0.17	0.39	0.72	1.35	2.51	3.62	4.69	5.73	7.76	9.73	10.70	12.61	10.64	8.71	7.30	5.79	4.74	3.97	3.39	2.69				
17	0.18	0.41	0.77	1.44	2.68	3.87	5.01	6.12	8.29	10.39	11.43	13.46	11.65	9.54	7.99	6.34	5.19	4.35	3.71	2.95				
18	0.19	0.44	0.82	1.53	2.85	4.11	5.33	6.51	8.82	11.05	12.15	14.32	12.69	10.39	8.71	6.91	5.66	4.74	4.05	3.21				
19	0.20	0.47	0.87	1.62	3.03	4.36	5.65	6.90	9.35	11.72	12.88	15.18	13.77	11.27	9.44	7.49	6.13	5.14	4.39	3.48				
20	0.22	0.49	0.92	1.71	3.20	4.61	5.97	7.30	9.88	12.39	13.62	16.05	14.87	12.17	10.20	8.09	6.62	5.55	4.74	3.76				
21	0.23	0.52	0.97	1.81	3.37	4.86	6.29	7.69	10.41	13.06	14.35	16.91	16.00	13.09	10.97	8.71	7.13	5.97	5.10	4.05				
22	0.24	0.55	1.02	1.90	3.55	5.11	6.62	8.09	10.95	13.73	15.09	17.79	17.15	14.04	11.77	9.34	7.64	6.40	5.47	4.34				
23	0.25	0.57	1.07	1.99	3.72	5.36	6.94	8.49	11.49	14.40	15.84	18.66	18.34	15.01	12.58	9.98	8.17	6.85	5.85	4.64				
24	0.26	0.60	1.12	2.09	3.90	5.61	7.27	8.89	12.03	15.08	16.58	19.54	19.54	16.00	13.41	10.64	8.71	7.30	6.23	4.94				
25	0.27	0.63	1.17	2.18	4.07	5.86	7.60	9.29	12.57	15.76	17.33	20.42	20.78	17.01	14.25	11.31	9.26	7.76	6.62	5.26				
26	0.29	0.65	1.22	2.28	4.25	6.12	7.93	9.69	13.11	16.44	18.08	21.30	22.04	18.04	15.12	12.00	9.82	8.23	7.03	5.58				
28	0.31	0.71	1.32	2.47	4.60	6.63	8.59	10.49	14.21	17.81	19.58	23.08	24.63	20.16	16.89	13.41	10.97	9.20	7.85	6.23				
30	0.33	0.76	1.42	2.66	4.96	7.14	9.25	11.31	15.31	19.19	21.10	24.86	27.31	22.36	18.74	14.87	12.17	10.20	8.71	6.91				
32	0.36	0.82	1.53	2.85	5.31	7.66	9.92	12.12	16.41	20.58	22.62	26.66	30.09	24.63	20.64	16.38	13.41	11.23	9.59	7.61				
35	0.39	0.90	1.68	3.14	5.85	8.43	10.93	13.35	18.08	22.67	24.92	29.37	33.74	28.17	23.61	18.74	15.33	12.85	10.97	8.71				
40	0.46	1.04	1.94	3.62	6.76	9.74	12.62	15.43	20.88	26.18	28.79	33.92	38.97	34.42	28.85	22.89	18.74	15.70	13.41	10.64				
45	0.52	1.18	2.21	4.12	7.68	11.06	14.33	17.52	23.72	29.73	32.69	38.52	44.25	41.07	34.42	27.31	22.36	18.74	16.00	12.69				
	A		B		C										D									

※詳細は、102 頁をご参照ください。

潤滑区分 A：油差し又はブラシを用いた頻繁な手差し給油

潤滑区分 B：滴下給油

潤滑区分 C：オイルバス又はディスク給油

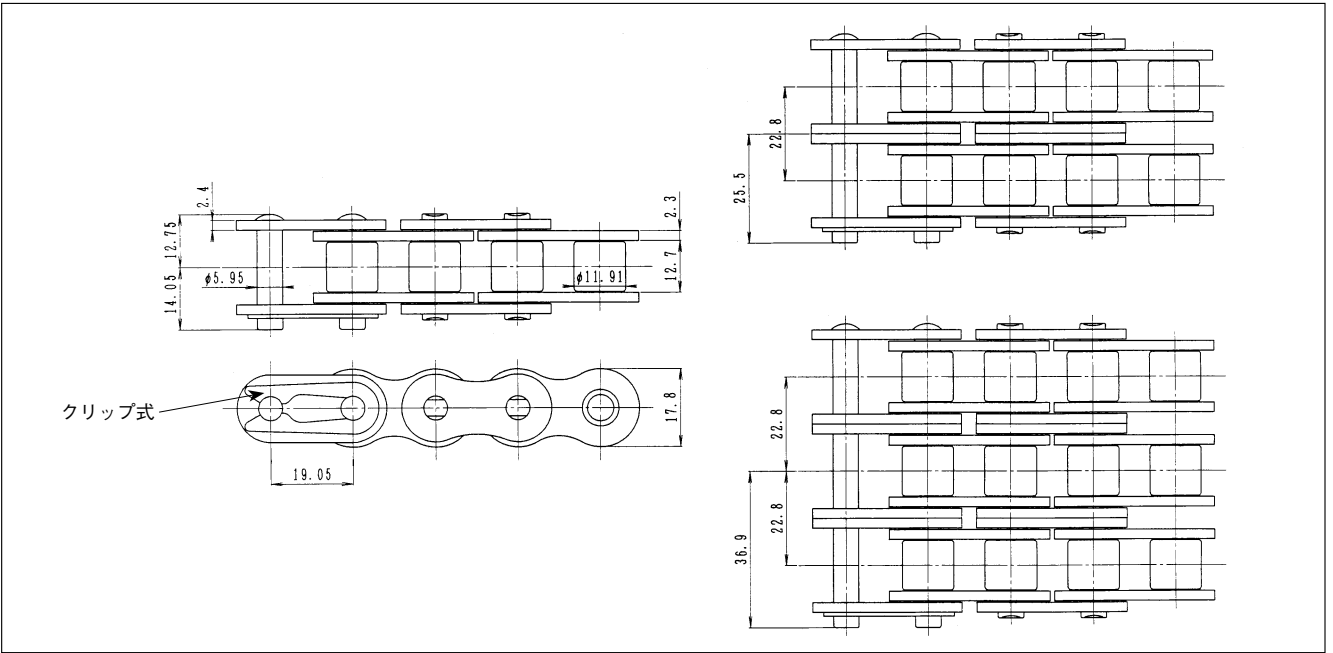
潤滑区分 D：フィルター付き圧送潤滑、必要に応じてオイルクーラを付ける。

注記：密閉された空間において大きな張力で、且つ高速で運転される場合には、油温調整機が必要となる。

スプロケットの歯数列で最大馬力値を超える選定は出来る限り避けて下さい。

表中の着色部分での選定はできるだけ避けてください。

● No. 60



列数	平均引張強さ		最小引張強さ		最大許容張力		質量
	(kN)	(kgf)	(kN)	(kgf)	(kN)	(kgf)	(kg/m)
1	43.0	4400	39.2	4000	10.7	1100	1.45
2	86.0	8780	75.7	7720	14.7	1500	2.89
3	129.0	13160	113.0	11580	21.5	2200	4.33
4	173.0	17650	151.0	15400	28.5	2910	5.79

No. 60 伝動能力表

(kW)

潤滑形式 歯数	小スプロケット回転数 (r/min)																			
	10	25	50	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1400	1600	1800	2000
	A				B			C											D	
11	0.21	0.48	0.90	1.68	2.42	3.13	4.51	5.85	7.15	8.42	9.68	10.91	12.13	11.62	10.07	8.84	7.02	5.74	4.81	4.11
12	0.23	0.53	0.99	1.84	2.66	3.44	4.96	6.42	7.85	9.25	10.63	11.99	13.33	13.24	11.48	10.07	7.99	6.54	5.48	4.68
13	0.25	0.58	1.08	2.01	2.90	3.75	5.41	7.00	8.56	10.09	11.59	13.07	14.53	14.93	12.94	11.36	9.01	7.38	6.18	5.28
14	0.27	0.63	1.17	2.18	3.14	4.07	5.86	7.59	9.27	10.93	12.55	14.16	15.74	16.69	14.47	12.70	10.07	8.25	6.91	5.90
15	0.30	0.67	1.26	2.35	3.38	4.38	6.31	8.17	9.99	11.77	13.52	15.25	16.96	18.51	16.04	14.08	11.17	9.15	7.66	6.54
16	0.32	0.72	1.35	2.52	3.62	4.70	6.76	8.76	10.71	12.62	14.50	16.35	18.18	19.99	17.67	15.51	12.31	10.07	8.44	7.21
17	0.34	0.77	1.44	2.69	3.87	5.01	7.22	9.36	11.44	13.48	15.48	17.46	19.41	21.34	19.36	16.99	13.48	11.03	9.25	7.90
18	0.36	0.82	1.53	2.86	4.12	5.33	7.68	9.95	12.17	14.33	16.47	18.57	20.65	22.70	21.09	18.51	14.69	12.02	10.07	8.60
19	0.38	0.87	1.62	3.03	4.36	5.65	8.14	10.55	12.90	15.20	17.46	19.69	21.89	24.07	22.87	20.07	15.93	13.04	10.93	9.33
20	0.40	0.92	1.72	3.20	4.61	5.98	8.61	11.15	13.63	16.06	18.45	20.81	23.14	25.44	24.70	21.68	17.20	14.08	11.80	10.07
21	0.42	0.97	1.81	3.38	4.86	6.30	9.07	11.75	14.37	16.93	19.45	21.94	24.39	26.81	26.58	23.32	18.51	15.15	12.70	10.84
22	0.45	1.02	1.90	3.55	5.11	6.62	9.54	12.36	15.11	17.80	20.45	23.07	25.64	28.20	28.50	25.01	19.85	16.24	13.61	11.62
23	0.47	1.07	2.00	3.72	5.36	6.95	10.01	12.97	15.85	18.68	21.46	24.20	26.91	29.58	30.46	26.73	21.21	17.36	14.55	12.42
24	0.49	1.12	2.09	3.90	5.62	7.28	10.48	13.58	16.60	19.56	22.47	25.34	28.17	30.97	32.47	28.50	22.61	18.51	15.51	13.24
25	0.51	1.17	2.18	4.08	5.87	7.60	10.95	14.19	17.35	20.44	23.48	26.48	29.44	32.37	34.52	30.30	24.04	19.68	16.49	14.08
26	0.54	1.22	2.28	4.25	6.12	7.93	11.43	14.80	18.10	21.32	24.50	27.63	30.72	33.77	36.61	32.13	25.50	20.87	17.49	14.93
28	0.58	1.32	2.47	4.61	6.63	8.59	12.38	16.04	19.60	23.10	26.54	29.93	33.27	36.58	39.86	35.91	28.50	23.32	19.55	16.69
30	0.62	1.42	2.66	4.96	7.15	9.26	13.34	17.28	21.12	24.89	28.59	32.24	35.85	39.41	42.94	39.82	31.60	25.87	21.68	18.51
32	0.67	1.53	2.85	5.32	7.66	9.93	14.30	18.53	22.65	26.68	30.66	34.57	38.44	42.26	46.04	43.87	34.82	28.50	23.88	20.39
35	0.74	1.68	3.14	5.86	8.44	10.94	15.75	20.41	24.95	29.40	33.77	38.08	42.34	46.55	50.72	50.18	39.82	32.60	27.32	23.32
40	0.85	1.94	3.63	6.77	9.75	12.63	18.20	23.57	28.82	33.96	39.01	43.99	48.91	53.78	58.59	61.31	48.66	39.82	33.37	28.50
45	0.97	2.21	4.12	7.69	11.07	14.35	20.67	26.77	32.73	38.56	44.30	49.96	55.55	61.07	66.54	71.96	58.06	47.52	39.82	34.00
	A	B	C						D											

※詳細は、102 頁をご参照ください。

潤滑区分 A：油差し又はブラシを用いた頻繁な手差し給油

潤滑区分 B：滴下給油

潤滑区分 C：オイルバス又はディスク給油

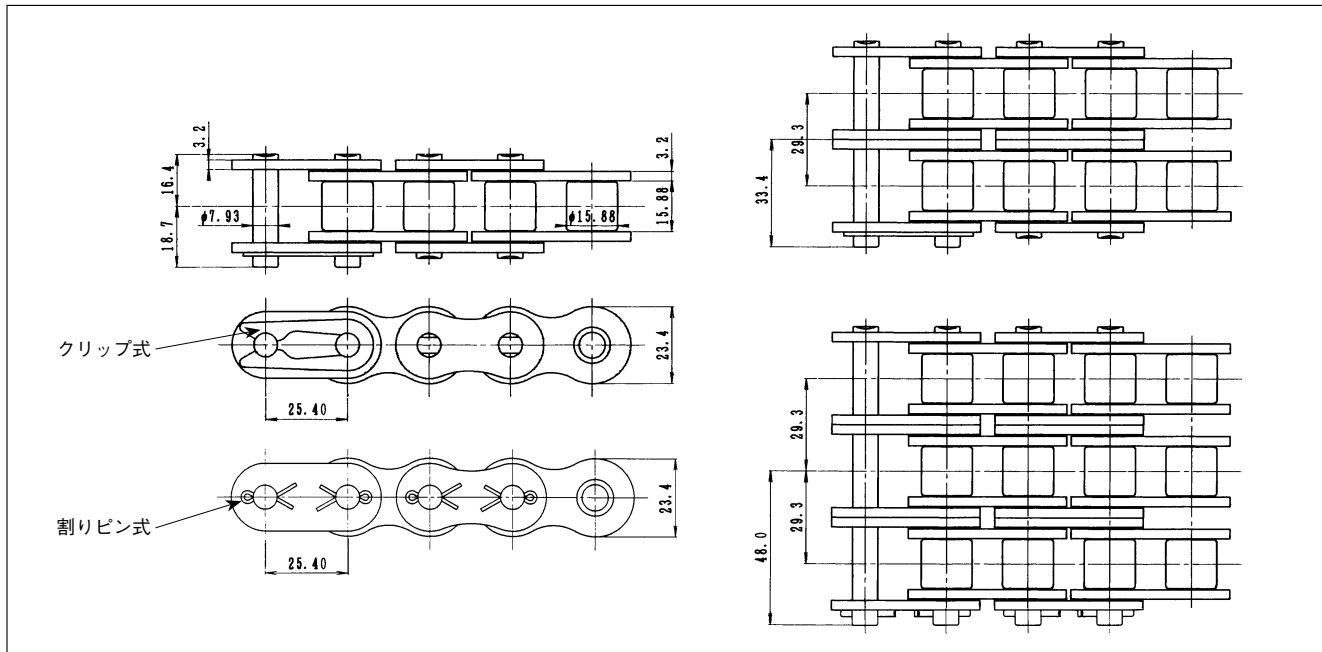
潤滑区分 D：フィルター付き圧送潤滑、必要に応じてオイルクーラを付ける。

注記：密閉された空間において大きな張力で、且つ高速で運転される場合には、油温調整機が必要となる。

スプロケットの歯数列で最大馬力値を超える選定は出来る限り避けて下さい。

表中の着色部分での選定はできるだけ避けてください。

● No. 80



列数	平均引張強さ		最小引張強さ		最大許容張力		質量
	(kN)	(kgf)	(kN)	(kgf)	(kN)	(kgf)	(kg/m)
1	78.5	8000	70.7	7200	19.1	1950	2.52
2	157.0	16000	141.3	14400	25.0	2550	5.10
3	236.0	24000	212.4	21700	36.8	3750	7.68
4	314.0	32000	282.6	28800	48.5	4950	10.25

No. 80 伝動能力表

(kW)

潤滑形式 歯数	小スプロケット回転数 (r/min)																			
	10	25	50	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1400	1600	1800	2000
	A				B				C								D			
11	0.66	1.51	2.82	5.27	7.59	9.83	14.16	18.35	22.43	26.43	24.98	20.45	17.14	14.63	12.68	11.13	8.83	7.23	6.06	5.17
12	0.73	1.66	3.10	5.79	8.34	10.80	15.56	20.16	24.64	29.03	28.47	23.30	19.53	16.67	14.45	12.68	10.06	8.24	6.90	5.89
13	0.79	1.81	3.38	6.31	9.09	11.78	16.96	21.98	26.86	31.65	32.10	26.27	22.02	18.80	16.29	14.30	11.35	9.29	7.78	6.65
14	0.86	1.96	3.66	6.84	9.85	12.76	18.38	23.81	29.10	34.29	35.87	29.36	24.60	21.01	18.21	15.98	12.68	10.38	8.70	7.43
15	0.93	2.12	3.95	7.37	10.61	13.74	19.80	25.65	31.35	36.94	39.78	32.56	27.29	23.30	20.19	17.72	14.06	11.51	9.65	8.24
16	0.99	2.27	4.23	7.90	11.37	14.74	21.23	27.50	33.62	39.61	43.82	35.87	30.06	25.67	22.25	19.53	15.49	12.68	10.63	9.07
17	1.06	2.42	4.52	8.43	12.14	15.73	22.66	29.36	35.89	42.29	48.00	39.28	32.92	28.11	24.37	21.38	16.97	13.89	11.64	9.94
18	1.13	2.58	4.81	8.97	12.92	16.74	24.11	31.23	38.18	44.98	51.68	42.80	35.87	30.63	26.55	23.30	18.49	15.13	12.68	10.83
19	1.20	2.73	5.10	9.51	13.69	17.74	25.56	33.11	40.47	47.69	54.78	46.42	38.90	33.21	28.79	25.27	20.05	16.41	13.75	11.74
20	1.27	2.89	5.39	10.05	14.47	18.75	27.01	34.99	42.78	50.40	57.91	50.13	42.01	35.87	31.09	27.29	21.65	17.72	14.85	12.68
21	1.33	3.04	5.68	10.59	15.26	19.77	28.47	36.89	45.09	53.13	61.04	53.94	45.20	38.59	33.45	29.36	23.30	19.07	15.98	13.64
22	1.40	3.20	5.97	11.14	16.04	20.79	29.94	38.79	47.41	55.87	64.18	57.83	48.47	41.38	35.87	31.48	24.98	20.45	17.14	14.63
23	1.47	3.36	6.26	11.69	16.83	21.81	31.41	40.69	49.75	58.62	67.34	61.82	51.81	44.24	38.34	33.65	26.70	21.86	18.32	15.64
24	1.54	3.51	6.56	12.24	17.62	22.83	32.89	42.61	52.09	61.37	70.51	65.90	55.23	47.15	40.87	35.87	28.47	23.30	19.53	16.67
25	1.61	3.67	6.85	12.79	18.42	23.86	34.37	44.53	54.43	64.14	73.69	70.06	58.71	50.13	43.45	38.14	30.26	24.77	20.76	17.72
26	1.68	3.83	7.15	13.34	19.22	24.90	35.86	46.46	56.79	66.92	76.87	74.30	62.27	53.17	46.08	40.45	32.10	26.27	22.02	18.80
28	1.82	4.15	7.75	14.45	20.82	26.97	38.85	50.33	61.52	72.49	83.28	83.04	69.59	59.42	51.50	45.20	35.87	29.36	24.60	21.01
30	1.96	4.47	8.34	15.57	22.43	29.06	41.85	54.22	66.28	78.10	89.72	92.09	77.18	65.90	57.12	50.13	39.78	32.56	27.29	23.30
32	2.10	4.79	8.95	16.69	24.05	31.15	44.87	58.13	71.06	83.74	96.20	101.46	85.03	72.60	62.93	55.23	43.82	35.87	30.06	25.67
35	2.32	5.28	9.86	18.39	26.49	34.32	49.43	64.04	78.29	92.25	105.97	116.05	97.26	83.04	71.98	63.17	50.13	41.03	34.39	29.36
40	2.67	6.10	11.38	21.24	30.60	39.64	57.10	73.98	90.43	106.56	122.41	138.05	118.83	101.46	87.94	77.18	61.25	50.13	42.01	35.87
45	3.04	6.93	12.93	24.13	34.75	45.02	64.85	84.01	102.70	121.01	139.02	156.77	141.79	121.06	104.93	92.09	73.08	59.82	50.13	42.80
	A	B	C				D													

※詳細は、102 頁をご参照ください。

潤滑区分 A：油差し又はブラシを用いた頻繁な手差し給油

潤滑区分 B：滴下給油

潤滑区分 C：オイルバス又はディスク給油

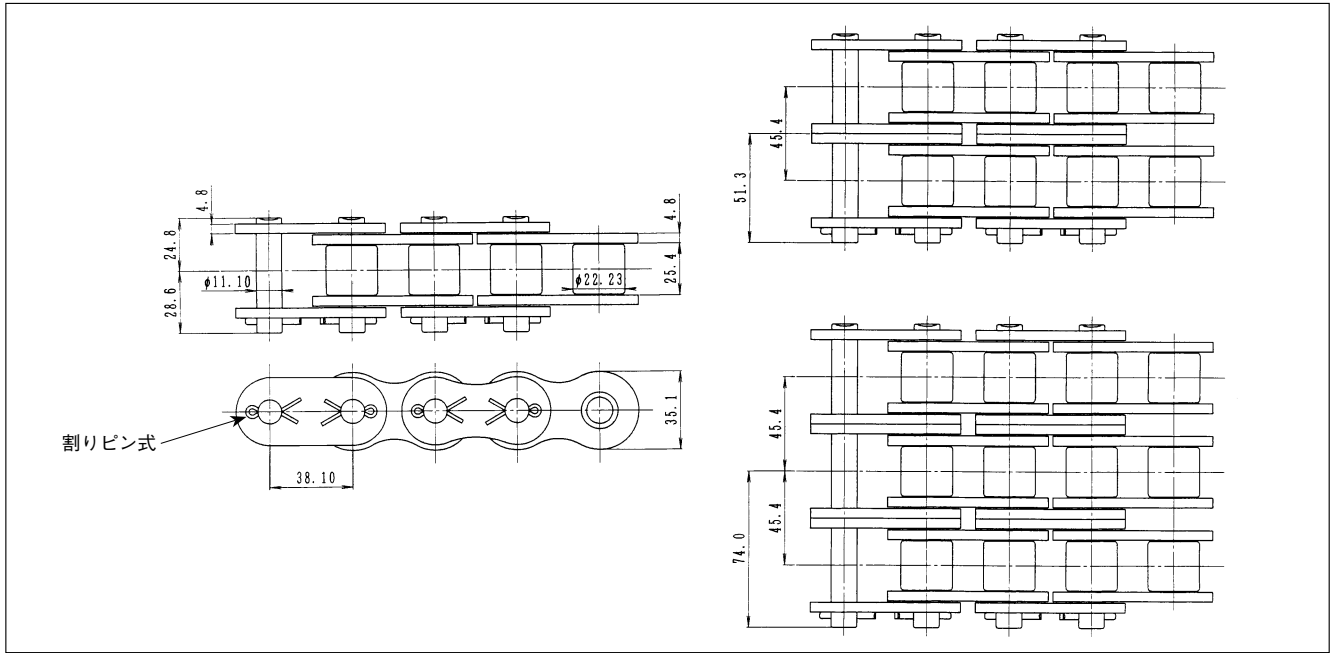
潤滑区分 D：フィルター付き圧送潤滑、必要に応じてオイルクーラを付ける。

注記：密閉された空間において大きな張力で、且つ高速で運転される場合には、油温調整機が必要となる。

スプロケットの歯数列で最大馬力値を超える選定は出来る限り避けて下さい。

表中の着色部分での選定はできるだけ避けてください。

● No. 120



列数	平均引張強さ		最小引張強さ		最大許容張力		質量
	(kN)	(kgf)	(kN)	(kgf)	(kN)	(kgf)	(kg/m)
1	167	17000	150	15300	39.5	4030	5.76
2	334	34000	301	30700	51.7	5270	11.49
3	501	51000	451	46000	76.0	7750	17.20
4	668	68000	602	61400	100.0	10200	22.92

No. 120 伝動能力表

(kW)

潤滑形式 歯数	小スプロケット回転数 (r/min)																	
	10	25	50	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
	A			B	C						D							
11	2.04	4.66	8.70	16.23	23.38	30.29	43.62	56.52	57.24	43.54	34.55	28.28	23.70	20.24	17.54	15.39	13.65	12.22
12	2.24	5.12	9.55	17.83	25.68	33.27	47.92	62.08	65.22	49.61	39.37	32.23	27.01	23.06	19.99	17.54	15.56	13.92
13	2.45	5.58	10.42	19.44	28.00	36.27	52.25	67.69	73.54	55.94	44.39	36.34	30.45	26.00	22.54	19.78	17.54	15.70
14	2.65	6.05	11.29	21.06	30.33	39.30	56.60	73.33	82.19	62.52	49.61	40.61	34.03	29.06	25.19	22.10	19.60	17.54
15	2.86	6.52	12.16	22.69	32.68	42.34	60.98	79.00	91.15	69.34	55.02	45.04	37.74	32.23	27.93	24.51	21.74	19.45
16	3.06	6.99	13.04	24.33	35.04	45.39	65.38	84.71	100.41	76.39	60.62	49.61	41.58	35.50	30.77	27.01	23.95	21.43
17	3.27	7.46	13.92	25.97	37.41	48.46	69.81	90.44	109.97	83.66	66.39	54.34	45.54	38.88	33.70	29.58	26.23	23.47
18	3.48	7.93	14.80	27.63	39.79	51.55	74.25	96.20	117.59	91.15	72.33	59.20	49.61	42.36	36.72	32.23	28.58	25.57
19	3.69	8.41	15.69	29.29	42.18	54.65	78.72	101.98	124.66	98.85	78.44	64.20	53.81	45.94	39.82	34.95	30.99	27.73
20	3.90	8.89	16.59	30.95	44.59	57.76	83.20	107.79	131.76	106.75	84.71	69.34	58.11	49.61	43.00	37.74	33.47	29.95
21	4.11	9.37	17.49	32.63	47.00	60.89	87.70	113.62	138.89	114.86	91.15	74.60	62.52	53.38	46.27	40.61	36.01	32.23
22	4.32	9.85	18.39	34.31	49.42	64.03	92.22	119.48	146.05	123.16	97.73	79.99	67.04	57.24	49.61	43.54	38.62	34.55
23	4.53	10.34	19.29	36.00	51.85	67.17	96.76	125.35	153.23	131.65	104.47	85.51	71.66	61.19	53.04	46.55	41.28	36.94
24	4.75	10.82	20.20	37.69	54.29	70.33	101.31	131.25	160.44	140.33	111.36	91.15	76.39	65.22	56.53	49.61	44.00	39.37
25	4.96	11.31	21.11	39.39	56.74	73.50	105.88	137.16	167.67	149.19	118.39	96.90	81.21	69.34	60.10	52.75	46.78	41.86
26	5.17	11.80	22.02	41.09	59.19	76.69	110.46	143.10	174.93	158.23	125.57	102.77	86.13	73.54	63.74	55.94	49.61	44.39
28	5.60	12.78	23.86	44.52	64.12	83.08	119.66	155.02	189.50	176.84	140.33	114.86	96.26	82.19	71.24	62.52	55.45	49.61
30	6.04	13.77	25.70	47.96	69.09	89.50	128.92	167.02	204.16	196.12	155.63	127.38	106.75	91.15	79.00	69.34	61.49	55.02
32	6.47	14.77	27.56	51.43	74.07	95.96	138.22	179.07	218.90	216.05	171.45	140.33	117.60	100.41	87.04	76.39	67.74	60.62
35	7.13	16.27	30.36	56.65	81.60	105.71	152.27	197.27	241.15	247.14	196.12	160.52	134.52	114.86	99.56	87.38	77.49	69.34
40	8.24	18.79	35.07	65.44	94.26	122.11	175.89	227.87	278.55	301.94	239.61	196.12	164.36	140.33	121.64	106.75	94.68	84.71
45	9.36	21.34	39.82	74.32	107.04	138.68	199.75	258.78	316.34	360.29	285.91	234.02	196.12	167.45	145.14	127.38	112.97	101.09
	A	B	C				D											

※詳細は、102 頁をご参照ください。

潤滑区分 A：油差し又はブラシを用いた頻繁な手差し給油

潤滑区分 B：滴下給油

潤滑区分 C：オイルバス又はディスク給油

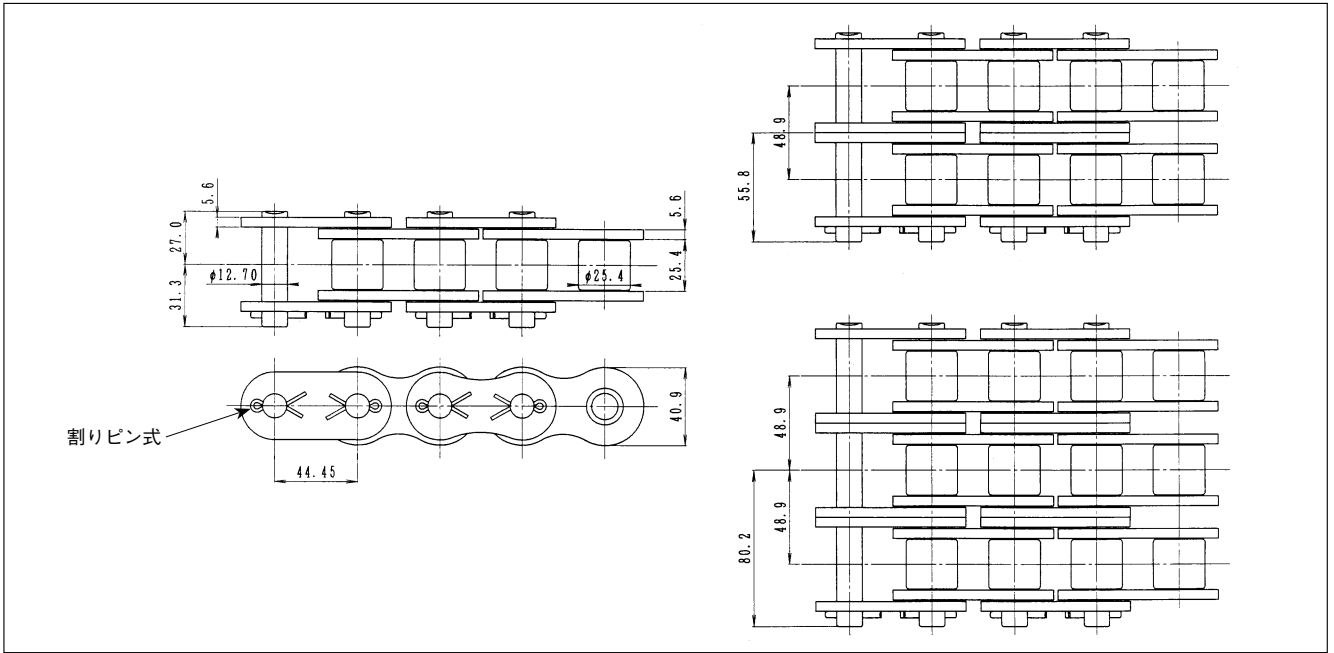
潤滑区分 D：フィルター付き圧送潤滑、必要に応じてオイルクーラを付ける。

注記：密閉された空間において大きな張力で、且つ高速で運転される場合には、油温調整機が必要となる。

スプロケットの歯数列で最大馬力値を超える選定は出来る限り避けて下さい。

表中の着色部分での選定はできるだけ避けてください。

● No. 140



列数	平均引張強さ		最小引張強さ		最大許容張力		質量
	(kN)	(kgf)	(kN)	(kgf)	(kN)	(kgf)	(kg/m)
1	216	22000	194	19800	52.3	5330	7.41
2	432	44000	389	39600	68.3	6960	14.63
3	648	66000	583	59500	101.0	10300	21.91
4	864	88000	778	79300	133.0	13560	29.17

No. 140 伝動能力表

(kW)

潤滑形式 歯数	小スプロケット回転数 (r/min)																		
	10 25 50 100 150 200 250 300 350 400 450 500 550 600 700 800 900 1000																		
	A		B		C										D				
11	3.16	7.21	13.46	25.11	36.17	46.86	57.28	67.50	77.54	87.44	97.84	107.75	117.44	126.91	136.16	145.20	154.03	162.65	171.06
12	3.47	7.92	14.78	27.59	39.73	51.48	62.93	74.15	85.18	96.06	106.81	117.44	127.94	138.31	148.45	158.36	168.03	177.47	186.68
13	3.79	8.64	16.12	30.08	43.32	56.13	68.61	80.84	92.87	104.73	116.44	128.01	139.44	150.73	161.88	172.89	183.66	194.19	204.48
14	4.10	9.36	17.46	32.58	46.93	60.80	74.33	87.58	100.61	113.46	126.14	138.67	151.06	163.31	175.42	187.39	199.13	210.64	221.91
15	4.42	10.08	18.81	35.10	50.56	65.51	80.07	94.35	108.40	122.24	135.87	149.30	162.53	175.56	188.39	201.02	213.45	225.67	237.67
16	4.74	10.81	20.17	37.64	54.21	70.23	85.86	101.16	116.22	131.06	145.69	160.11	174.33	188.36	202.19	215.82	229.25	242.47	255.47
17	5.06	11.54	21.53	40.18	57.88	74.99	91.66	108.01	124.08	139.93	155.56	170.97	186.17	201.16	215.95	230.54	244.93	259.12	273.11
18	5.38	12.27	22.91	42.74	61.57	79.76	97.50	114.89	131.99	148.84	165.45	181.82	197.95	213.84	229.48	244.87	260.01	274.90	289.54
19	5.70	13.01	24.28	45.31	65.27	84.56	103.36	121.80	139.92	157.79	175.42	192.81	210.06	227.17	244.13	260.94	277.60	294.11	310.47
20	6.03	13.75	25.67	47.89	68.99	89.37	109.25	128.73	147.89	166.78	185.43	203.84	222.01	240.04	257.93	275.68	293.29	310.75	328.06
21	6.36	14.50	27.05	50.49	72.72	94.21	115.16	135.70	155.89	175.80	195.46	214.87	234.04	252.97	271.66	290.11	308.42	326.58	344.59
22	6.68	15.25	28.45	53.09	76.47	99.06	121.10	142.69	163.93	184.86	205.53	225.95	246.13	266.07	285.77	305.23	324.55	343.73	362.76
23	7.01	15.99	29.85	55.70	80.23	103.94	127.05	149.71	171.99	193.95	215.64	237.07	258.25	279.18	299.86	320.29	340.47	360.41	380.11
24	7.34	16.75	31.25	58.32	84.00	108.82	133.03	156.75	180.08	203.07	225.78	248.21	270.36	292.24	313.87	335.25	356.38	377.26	397.89
25	7.67	17.50	32.66	60.95	87.79	113.73	139.02	163.82	188.19	212.23	235.96	259.44	282.57	305.35	327.88	350.16	372.19	393.97	415.50
26	8.00	18.26	34.07	63.58	91.58	118.65	145.04	170.90	196.34	221.41	246.17	270.61	294.71	318.47	341.89	365.07	387.91	410.41	432.56
28	8.67	19.78	36.91	68.88	99.22	128.54	157.13	185.14	212.70	239.86	266.68	293.16	319.31	345.12	370.59	395.72	420.51	445.29	469.84
25	7.67	17.50	32.66	60.95	87.79	113.73	139.02	163.82	188.19	212.23	235.96	259.44	282.57	305.35	327.88	350.16	372.19	393.97	415.50
26	8.00	18.26	34.07	63.58	91.58	118.65	145.04	170.90	196.34	221.41	246.17	270.61	294.71	318.47	341.89	365.07	387.91	410.41	432.56
28	8.67	19.78	36.91	68.88	99.22	128.54	157.13	185.14	212.70	239.86	266.68	293.16	319.31	345.12	370.59	395.72	420.51	445.29	469.84
30	9.34	21.31	39.77	74.21	106.89	138.48	169.28	199.47	229.15	258.41	287.31	315.85	344.04	371.88	399.37	426.51	453.30	479.84	506.13
32	10.02	22.85	42.64	79.57	114.61	148.48	181.50	213.87	245.69	277.07	308.05	337.62	366.77	395.50	423.82	451.73	479.24	506.35	533.06
35	11.03	25.17	46.97	87.65	126.25	163.57	199.94	235.60	270.66	305.22	339.36	372.05	404.28	436.05	467.37	498.24	528.66	558.63	588.15
40	12.75	29.08	54.26	101.25	145.84	188.94	230.96	272.15	312.65	352.57	392.00	430.99	469.42	507.29	544.61	581.38	617.61	653.29	689.42
45	14.48	33.02	61.62	114.98	165.62	214.57	262.29	309.06	355.06	400.40	445.18	489.46	533.24	576.51	619.27	661.52	703.25	744.46	785.15

※詳細は、102 頁をご参照ください。

潤滑区分 A：油差し又はブラシを用いた頻繁な手差し給油

潤滑区分 B：滴下給油

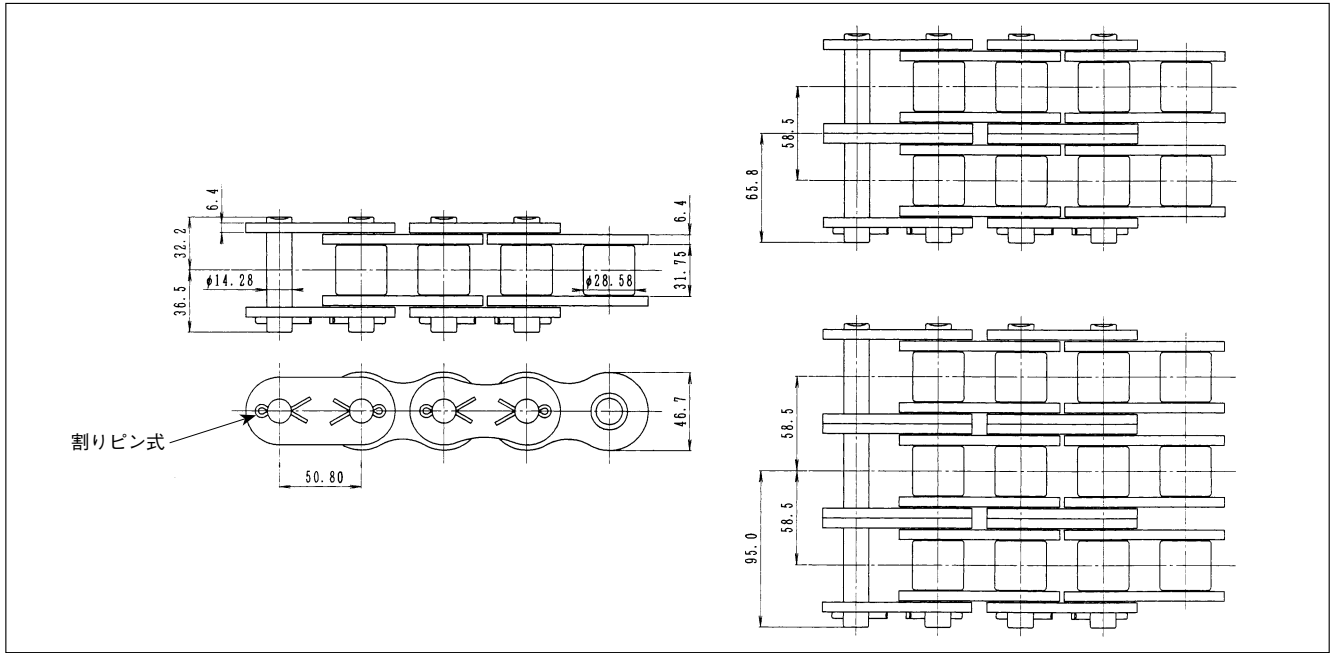
潤滑区分 C：オイルバス又はディスク給油

潤滑区分 D：フィルター付き圧送潤滑、必要に応じてオイルクーラを付ける。

注記：密閉された空間において大きな張力で、且つ高速で運転される場合には、油温調整機が必要となる。

スプロケットの歯数列で最大馬力値を超える選定は出来る限り避けて下さい。

表中の着色部分での選定はできるだけ避けてください。



列数	平均引張強さ		最小引張強さ		最大許容張力		質量
	(kN)	(kgf)	(kN)	(kgf)	(kN)	(kgf)	
1	275	28000	248	25200	69.0	7040	9.79
2	550	56000	495	50500	90.1	9190	19.45
3	825	84000	743	75700	133.0	13560	29.17
4	1100	112000	990	101000	175.0	17850	38.77

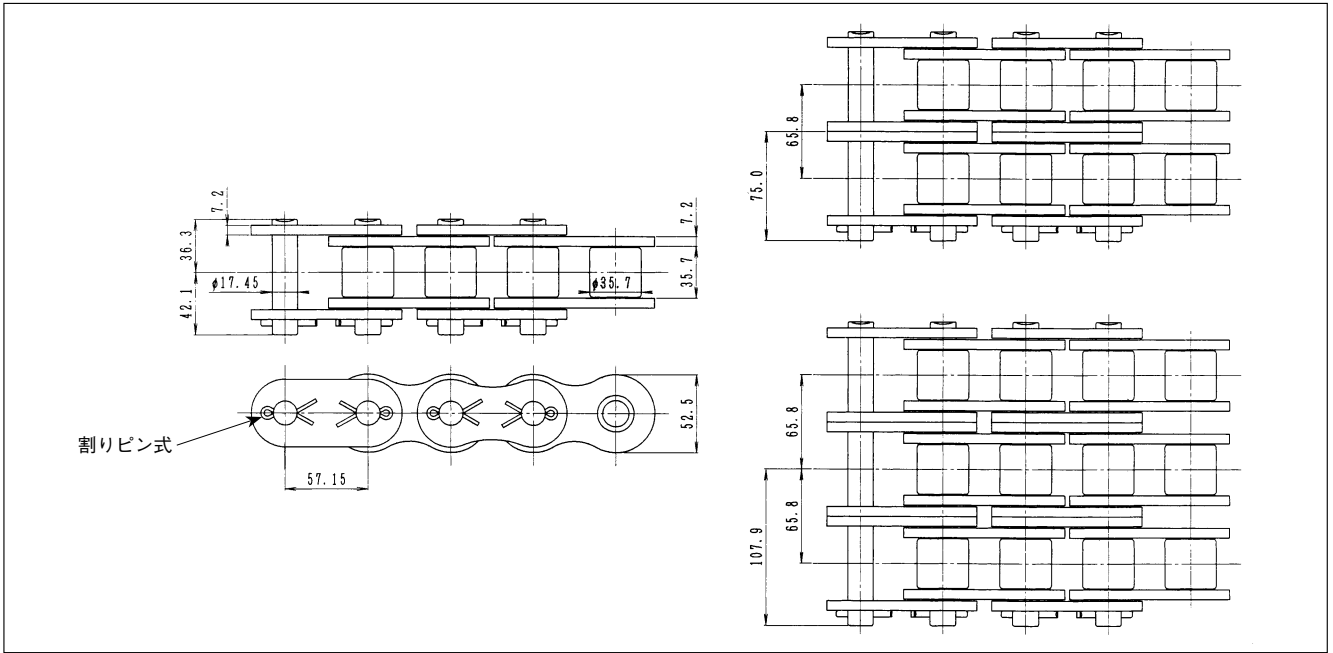
No. 160 伝動能力表 (kW)

潤滑形式 歯数	小スプロケット回転数 (r/min)																																			
	10		25		50		100		150		200		250		300		350		400		450		500		550		600		650		700		750		800	
	A		B		C		C		C		C		C		C		C		C		C		D		D		D		D		D		D			
11	4.76	10.85	20.26	37.80	54.44	70.53	86.22	101.60	116.72	100.70	84.39	72.05	62.45	54.81	48.61	43.50	39.22	35.60																		
12	5.23	11.92	22.25	41.52	59.81	77.48	94.72	111.61	128.22	114.73	96.15	82.10	71.16	62.45	55.39	49.56	44.69	40.56																		
13	5.70	13.00	24.26	45.27	65.21	84.48	103.27	121.68	139.79	129.37	108.42	92.57	80.24	70.42	62.45	55.88	50.39	45.74																		
14	6.17	14.08	26.28	49.04	70.64	91.52	111.87	131.82	151.44	144.58	121.17	103.45	89.67	78.70	69.80	62.45	56.31	51.12																		
15	6.65	15.17	28.31	52.84	76.11	98.60	120.53	142.02	163.16	160.35	134.38	114.73	99.45	87.28	77.41	69.26	62.45	56.69																		
16	7.13	16.27	30.36	56.65	81.60	105.72	129.23	152.27	174.93	176.65	148.04	126.40	109.56	96.15	85.27	76.30	68.80	62.45																		
17	7.61	17.37	32.41	60.48	87.12	112.87	137.97	162.58	186.77	193.46	162.13	138.43	119.99	105.31	93.39	83.57	75.35	68.40																		
18	8.10	18.48	34.48	64.34	92.67	120.06	146.76	172.93	198.66	210.78	176.65	150.82	130.73	114.73	101.75	91.05	82.10	74.52																		
19	8.59	19.59	36.55	68.21	98.24	127.28	155.58	183.33	210.61	228.59	191.57	163.56	141.77	124.43	110.35	98.74	89.03	80.82																		
20	9.08	20.70	38.63	72.09	103.84	134.52	164.45	193.77	222.61	246.87	206.89	176.65	153.11	134.38	119.18	106.64	96.15	87.28																		
21	9.57	21.82	40.72	75.99	109.46	141.80	173.34	204.25	234.65	264.61	222.60	190.06	164.74	144.58	128.22	114.73	103.45	93.91																		
22	10.06	22.95	42.82	79.91	115.10	149.11	182.27	214.78	246.74	278.25	238.69	203.79	176.65	155.03	137.49	123.03	110.93	100.70																		
23	10.55	24.08	44.93	83.84	120.76	156.44	191.24	225.34	258.87	291.93	255.14	217.85	188.82	165.72	146.97	131.51	118.58	107.64																		
24	11.05	25.21	47.04	87.78	126.44	163.80	200.23	235.94	271.05	305.66	271.96	232.21	201.27	176.65	156.66	140.18	126.40	114.73																		
25	11.55	26.34	49.16	91.74	132.14	171.18	209.26	246.57	283.27	319.44	289.14	246.87	213.98	187.80	166.55	149.03	134.38	121.98																		
26	12.05	27.48	51.29	95.70	137.85	178.59	218.31	257.24	295.53	333.26	306.66	261.83	226.95	199.18	176.65	158.06	142.52	129.37																		
28	13.05	29.77	55.56	103.68	149.34	193.47	236.50	278.68	320.15	361.03	342.71	292.61	253.63	222.60	197.41	176.65	159.28	144.58																		
30	14.06	32.08	59.86	111.70	160.89	208.44	254.80	300.24	344.92	388.96	380.08	324.52	281.29	246.87	218.94	195.91	176.65	160.35																		
32	15.08	34.39	64.18	119.76	172.51	223.49	273.19	321.91	369.82	417.04	418.71	357.50	309.88	271.96	241.19	215.82	194.60	176.65																		
35	16.61	37.89	70.70	131.93	190.04	246.20	300.96	354.62	407.40	459.42	478.96	408.94	354.46	311.09	275.89	246.87	222.60	202.06																		
40	19.19	43.77	81.67	152.40	219.52	284.39	347.64	409.63	470.60	530.69	585.17	499.63	433.07	380.08	337.08	301.62	271.96	246.87																		
45	21.79	49.70	92.75	173.07	249.30	322.97	394.80	465.20	534.43	602.68	670.08	596.18	516.76	453.53	402.22	359.90	324.52	294.57																		
	B	C		C		C		C		C		D		D		D		D		D		D		D		D		D		D		D		D		

※詳細は、102 頁をご参照ください。
 潤滑区分 A：油差し又はブラシを用いた頻繁な手差し給油
 潤滑区分 B：滴下給油
 潤滑区分 C：オイルバス又はディスク給油
 潤滑区分 D：フィルター付き圧送潤滑、必要に応じてオイルクーラを付ける。

注記：密閉された空間において大きな張力で、且つ高速で運転される場合には、油温調整機が必要となる。
 スプロケットの歯数列で最大馬力値を超える選定は出来る限り避けて下さい。
 表中の着色部分での選定はできるだけ避けてください。

● No. 180



列数	平均引張強さ		最小引張強さ		最大許容張力		質量
	(kN)	(kgf)	(kN)	(kgf)	(kN)	(kgf)	(kg/m)
1	353	36000	318	32400	79.0	8060	13.39
2	706	72000	635	64800	98.4	10030	26.62
3	1059	108000	953	97200	145.0	14790	39.85
4	1412	144000	1271	129600	191.0	19480	53.08

No. 180 伝動能力表

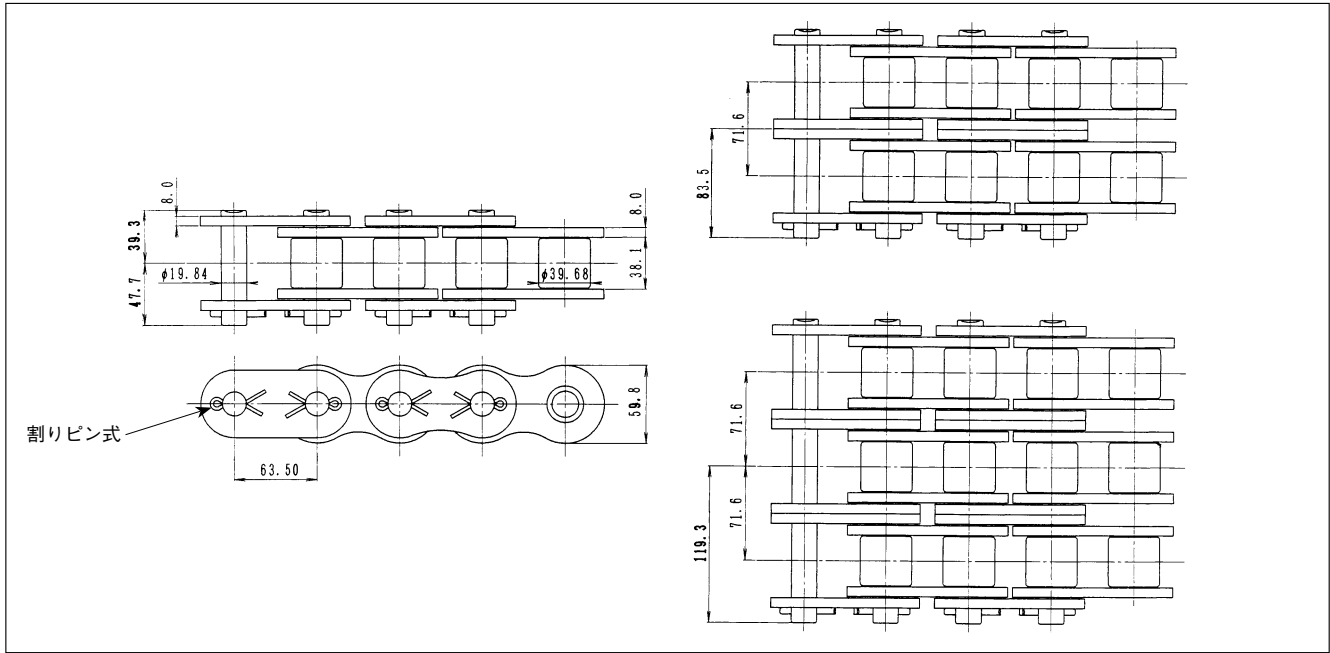
(kW)

潤滑形式 歯数	小スプロケット回転数 (r/min)																	
	10	25	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
	A		B		C						D							
9	5.10	11.63	21.71	40.50	58.34	75.58	92.39	108.87	100.05	81.89	68.62	58.59	50.79	44.57	39.53	35.37	31.89	28.95
10	5.71	13.03	24.32	45.38	65.37	84.69	103.53	121.99	117.17	95.91	80.37	68.62	59.48	52.20	46.30	41.43	37.35	33.91
11	6.33	14.45	26.96	50.31	72.46	93.87	114.75	135.21	135.18	110.65	92.73	79.17	68.62	60.23	53.41	47.79	43.10	39.12
12	6.96	15.87	29.61	55.26	79.60	103.12	126.06	148.54	154.03	126.07	105.65	90.21	78.19	68.62	60.86	54.46	49.10	44.57
13	7.59	17.30	32.29	60.25	86.79	112.43	137.44	161.95	173.68	142.15	119.13	101.72	88.17	77.38	68.62	61.40	55.37	50.26
14	8.22	18.74	34.98	65.27	94.02	121.80	148.89	175.44	194.10	158.87	133.14	113.68	98.53	86.48	76.69	68.62	61.88	56.17
15	8.85	20.19	37.68	70.32	101.29	131.22	160.41	189.01	215.26	176.19	147.66	126.07	109.28	95.91	85.06	76.11	68.62	62.29
16	9.49	21.65	40.40	75.40	108.60	140.70	171.99	202.66	232.82	194.10	162.67	138.89	120.38	105.65	93.70	83.84	75.60	68.62
17	10.13	23.12	43.14	80.50	115.95	150.22	183.63	216.37	248.57	212.58	178.15	152.11	131.84	115.71	102.62	91.82	82.80	75.16
18	10.78	24.59	45.89	85.63	123.33	159.78	195.32	230.15	264.40	231.61	194.10	165.72	143.65	126.07	111.81	100.05	90.21	81.89
19	11.43	26.07	48.64	90.77	130.75	169.39	207.07	243.99	280.30	251.17	210.50	179.73	155.78	136.72	121.25	108.50	97.83	88.80
20	12.08	27.55	51.42	95.94	138.20	179.04	218.86	257.89	296.27	271.26	227.33	194.10	168.24	147.66	130.95	117.17	105.65	95.91
21	12.73	29.04	54.20	101.14	145.68	188.73	230.70	271.84	312.30	291.86	244.59	208.84	181.02	158.87	140.89	126.07	113.68	103.19
22	13.39	30.54	56.99	106.35	153.18	198.45	242.59	285.85	328.39	312.95	262.27	223.93	194.10	170.35	151.08	135.18	121.89	110.65
23	14.05	32.04	59.79	111.58	160.71	208.21	254.52	299.90	344.54	334.53	280.35	239.37	207.48	182.10	161.49	144.50	130.30	118.27
24	14.71	33.55	62.60	116.82	168.27	218.00	266.49	314.01	360.74	356.58	298.84	255.15	221.16	194.10	172.14	154.03	138.89	126.07
25	15.37	35.06	65.43	122.09	175.86	227.83	278.50	328.16	377.00	379.10	317.71	271.26	235.13	206.36	183.01	163.76	147.66	134.03
26	16.04	36.58	68.26	127.37	183.47	237.69	290.55	342.36	393.31	402.07	336.96	287.70	249.37	218.86	194.10	173.68	156.60	142.15
28	17.37	39.63	73.95	137.99	198.76	257.49	314.76	370.89	426.09	449.35	376.58	321.53	278.69	244.59	216.92	194.10	175.02	158.87
30	18.72	42.69	79.67	148.66	214.13	277.41	339.11	399.58	459.05	498.34	417.63	356.58	309.08	271.26	240.57	215.26	194.10	176.19
32	20.07	45.77	85.42	159.39	229.59	297.44	363.59	428.43	492.19	549.00	460.09	392.83	340.50	298.84	265.03	237.14	213.83	194.10
35	22.11	50.43	94.10	175.59	252.92	327.66	400.54	471.97	542.20	611.44	526.28	449.35	389.49	341.83	303.16	271.26	244.59	222.02
40	25.53	58.25	108.69	202.83	292.16	378.49	462.68	545.18	626.32	706.30	642.99	549.00	475.86	417.63	370.39	331.42	298.84	271.26
45	29.00	66.15	123.44	230.34	331.79	429.84	525.44	619.14	711.28	802.10	767.24	655.08	567.82	498.34	441.96	395.46	356.58	323.68
	B	C									D							

※詳細は、102 頁をご参照ください。
 潤滑区分 A：油差し又はブラシを用いた頻繁な手差し給油
 潤滑区分 B：滴下給油
 潤滑区分 C：オイルバス又はディスク給油
 潤滑区分 D：フィルター付き圧送潤滑、必要に応じてオイルクーラを付ける。

注記：密閉された空間において大きな張力で、且つ高速で運転される場合には、油温調整機が必要となる。
 スプロケットの歯数列で最大馬力値を超える選定は出来る限り避けて下さい。
 表中の着色部分での選定はできるだけ避けてください。

● No. 200



列数	平均引張強さ		最小引張強さ		最大許容張力		質量
	(kN)	(kgf)	(kN)	(kgf)	(kN)	(kgf)	
1	451	46000	406	41400	93.0	9480	16.93
2	902	92000	812	82800	122.0	12440	33.73
3	1353	138000	1218	124200	179.0	18250	50.53
4	1804	184000	1624	165600	236.0	24070	67.34

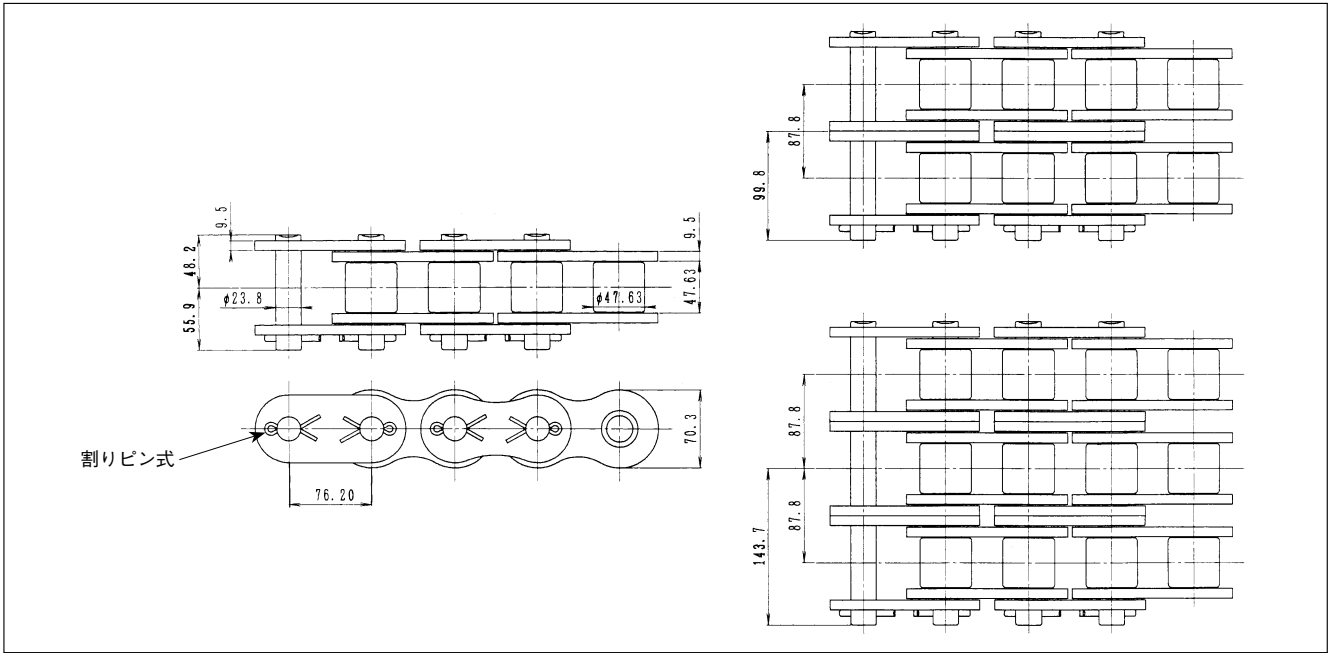
No. 200 伝動能力表 (kW)

潤滑形式 歯数	小スプロケット回転数 (r/min)																		
	10	15	20	30	40	50	70	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	
	A			B				C						D					
9	6.77	9.75	12.63	18.20	23.57	28.82	39.01	53.78	77.46	100.35	122.67	137.16	108.84	89.09	74.66	63.75	55.25	48.49	
10	7.59	10.93	14.16	20.39	26.42	32.29	43.71	60.26	86.79	112.44	137.45	160.64	127.48	104.34	87.44	74.66	64.71	56.80	
11	8.41	12.11	15.69	22.60	29.28	35.79	48.45	66.79	96.20	124.64	152.36	179.52	147.07	120.38	100.88	86.13	74.66	65.52	
12	9.24	13.30	17.24	24.83	32.16	39.32	53.22	73.37	105.68	136.92	167.37	197.21	167.58	137.16	114.95	98.14	85.07	74.66	
13	10.07	14.51	18.79	27.07	35.07	42.87	58.03	80.00	115.23	149.28	182.48	215.02	188.95	154.66	129.61	110.66	95.92	84.18	
14	10.91	15.71	20.36	29.32	37.99	46.44	62.87	86.66	124.83	161.72	197.68	232.94	211.17	172.84	144.85	123.67	107.20	94.08	
15	11.75	16.93	21.93	31.59	40.93	50.03	67.73	93.37	134.48	174.23	212.98	250.96	234.19	191.68	160.64	137.16	118.89	104.34	
16	12.60	18.15	23.52	33.87	43.88	53.65	72.62	100.11	144.19	186.80	228.35	269.07	258.00	211.17	176.97	151.10	130.97	114.95	
17	13.46	19.38	25.11	36.17	46.85	57.28	77.53	106.88	153.95	199.44	243.80	287.28	282.56	231.27	193.82	165.48	143.44	125.89	
18	14.31	20.62	26.71	38.47	49.84	60.92	82.47	113.69	163.75	212.14	259.33	305.57	307.86	251.98	211.17	180.30	156.28	137.16	
19	15.17	21.85	28.31	40.78	52.83	64.59	87.43	120.52	173.60	224.90	274.92	323.95	333.86	273.26	229.01	195.53	169.48	148.75	
20	16.04	23.10	29.93	43.11	55.84	68.26	92.41	127.39	183.49	237.71	290.58	342.40	360.56	295.12	247.32	211.17	183.04	160.64	
21	16.90	24.35	31.55	45.44	58.87	71.96	97.41	134.28	193.41	250.57	306.30	360.92	387.94	317.53	266.10	227.20	196.94	172.84	
22	17.78	25.60	33.17	47.78	61.90	75.67	102.43	141.20	203.38	263.48	322.09	379.52	415.98	340.47	285.33	243.62	211.17	185.33	
23	18.65	26.86	34.80	50.13	64.94	79.39	107.46	148.14	213.38	276.44	337.93	398.18	444.66	363.95	305.01	260.42	225.73	198.11	
24	19.53	28.13	36.44	52.49	68.00	83.12	112.52	155.11	223.42	289.44	353.82	416.91	473.97	387.94	325.12	277.59	240.61	211.17	
25	20.41	29.39	38.08	54.85	71.06	86.87	117.59	162.10	233.49	302.49	369.77	435.71	500.55	412.44	345.65	295.12	255.80	224.50	
26	21.29	30.67	39.73	57.23	74.14	90.63	122.68	169.11	243.59	315.58	385.77	454.56	522.21	437.43	366.59	313.00	271.30	238.11	
	A	B	C						D										

※詳細は、102 頁をご参照ください。
 潤滑区分 A：油差し又はブラシを用いた頻繁な手差し給油
 潤滑区分 B：滴下給油
 潤滑区分 C：オイルバス又はディスク給油
 潤滑区分 D：フィルター付き圧送潤滑、必要に応じてオイルクーラを付ける。

注記：密閉された空間において大きな張力で、且つ高速で運転される場合には、油温調整機が必要となる。
 スプロケットの歯数列で最大馬力値を超える選定は出来る限り避けて下さい。
 表中の着色部分での選定はできるだけ避けてください。

● No. 240



列数	平均引張強さ		最小引張強さ		最大許容張力		質量
	(kN)	(kgf)	(kN)	(kgf)	(kN)	(kgf)	(kg/m)
1	677	69000	609	62100	129.0	13150	23.64
2	1354	138000	1219	124300	167.0	17030	47.13
3	2031	207000	1828	186400	245.0	24980	70.61
4	2708	276000	2437	248500	324.0	33040	94.09

No. 240 伝動能力表

(kW)

潤滑形式 歯数	小スプロケット回転数 (r/min)																																			
	5		10		15		20		25		30		40		50		60		80		100		125		150		175		200		250		300		350	
	A				B				C								D																			
9	5.84	10.90	15.71	20.35	24.87	29.31	37.97	46.41	54.69	70.85	86.61	105.88	124.76	143.32	161.62	197.57	158.70	125.94																		
10	6.55	12.22	17.60	22.80	27.87	32.84	42.55	52.01	61.28	79.39	97.05	118.64	139.79	160.59	181.10	221.38	185.87	147.50																		
11	7.26	13.54	19.51	25.27	30.89	36.40	47.16	57.65	67.93	88.00	107.57	131.50	154.95	178.01	200.74	245.38	214.43	170.17																		
12	7.97	14.88	21.43	27.76	33.94	39.99	51.80	63.33	74.62	96.67	118.17	144.45	170.21	195.55	220.52	269.56	244.33	193.89																		
13	8.69	16.22	23.36	30.27	37.00	43.60	56.48	69.04	81.36	105.40	128.84	157.50	185.58	213.20	240.43	293.90	275.50	218.62																		
14	9.42	17.57	25.31	32.79	40.08	47.23	61.19	74.80	88.14	114.18	139.58	170.62	201.05	230.97	260.46	318.39	307.89	244.33																		
15	10.14	18.93	27.27	35.33	43.18	50.88	65.92	80.58	94.95	123.01	150.38	183.82	216.60	248.83	280.61	343.02	341.46	270.97																		
16	10.88	20.30	29.24	37.88	46.30	54.56	70.68	86.40	101.81	131.89	161.23	197.09	232.24	266.80	300.87	367.78	376.17	298.51																		
17	11.61	21.67	31.22	40.44	49.43	58.25	75.46	92.25	108.70	140.82	172.14	210.43	247.95	284.85	321.22	392.67	411.98	326.93																		
18	12.35	23.05	33.20	43.01	52.58	61.96	80.27	98.12	115.62	149.79	183.10	223.83	263.74	302.99	341.68	417.67	448.86	356.20																		
19	13.10	24.44	35.20	45.60	55.74	65.68	85.10	104.02	122.57	158.79	194.11	237.28	279.60	321.21	362.22	442.79	486.78	386.29																		
20	13.84	25.83	37.20	48.20	58.92	69.43	89.94	109.95	129.55	167.84	205.17	250.80	295.52	339.50	382.86	468.01	525.71	417.18																		
21	14.59	27.23	39.22	50.81	62.11	73.18	94.81	115.90	136.56	176.92	216.27	264.37	311.51	357.87	403.57	493.33	565.63	448.86																		
22	15.34	28.63	41.24	53.42	65.31	76.95	99.69	121.87	143.60	186.03	227.41	277.99	327.56	376.31	424.37	518.75	606.51	481.30																		
23	16.10	30.04	43.27	56.05	68.52	80.74	104.60	127.86	150.66	195.18	238.60	291.66	343.67	394.82	445.24	544.26	641.32	514.49																		
24	16.85	31.45	45.30	58.69	71.74	84.53	109.52	133.87	157.75	204.36	249.82	305.38	359.84	413.39	466.18	569.86	671.48	548.40																		
25	17.61	32.87	47.34	61.33	74.98	88.34	114.45	139.91	164.86	213.58	261.08	319.15	376.06	432.02	487.19	595.55	701.75	583.03																		
26	18.38	34.29	49.39	63.99	78.22	92.17	119.40	145.96	171.99	222.82	272.38	332.96	392.33	450.72	508.27	621.32	732.11	618.36																		
	A	B	C								D																									

※詳細は、102 頁をご参照ください。

潤滑区分 A：油差し又はブラシを用いた頻繁な手差し給油

潤滑区分 B：滴下給油

潤滑区分 C：オイルバス又はディスク給油

潤滑区分 D：フィルター付き圧送潤滑、必要に応じてオイルクーラを付ける。

注記：密閉された空間において大きな張力で、且つ高速で運転される場合には、油温調整機が必要となる。

スプロケットの歯数列で最大馬力値を超える選定は出来る限り避けて下さい。

表中の着色部分での選定はできるだけ避けてください。